

膜片联轴器

JMJ型重型机械用膜片联轴器(JB/ZQ4717-2006)

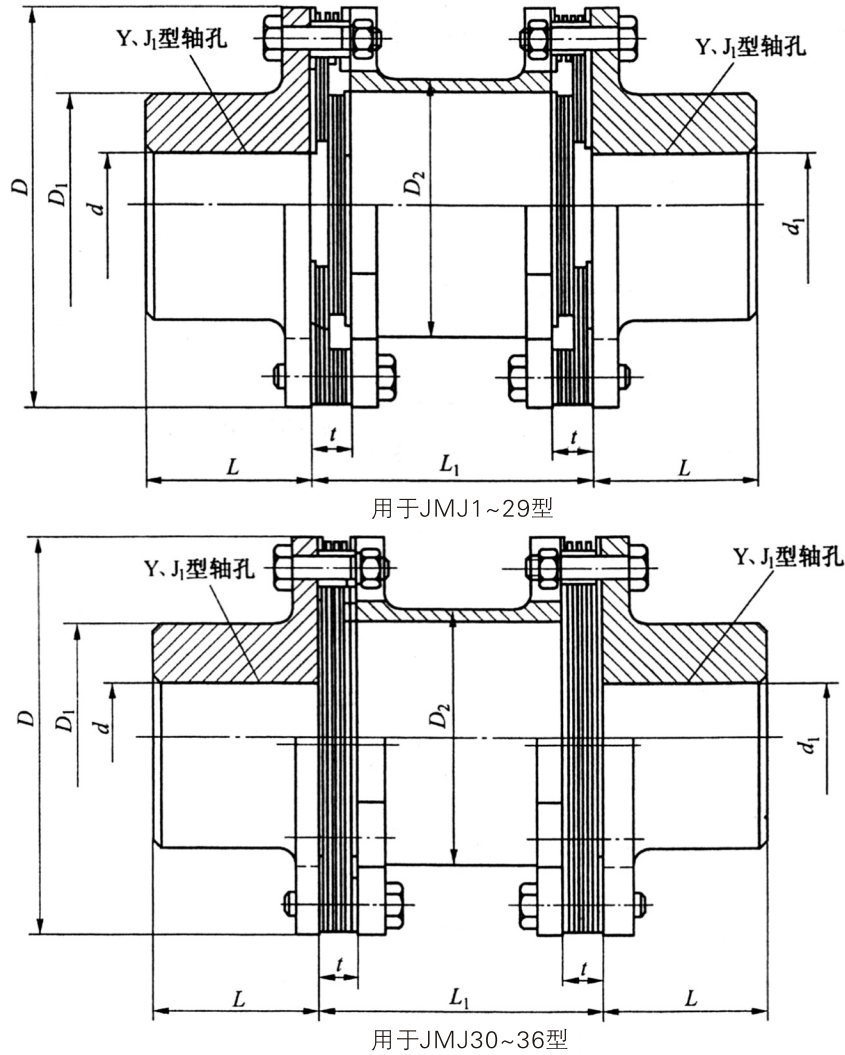


图2 JMJ型

◇ 表2JMJ型重型机械用膜片联轴器主要尺寸和基本参数

型号 Type	公称转矩 Nominal torsion N.m	许用转速 Limited rotational speed r/min	轴孔直径 d, d_1 Diameter of hole mm	轴孔长度L Length of the shaft hole mm		D mm	D_1 mm	D_2 mm	L_{1min} mm	t mm	转动惯量 Rotate inertia Kg.m ²	质量 Weight kg	
				J ₁ 型	Y型							L_{1min} 时质量	每增加 1m的质量 Increase 1m
JMJ1	63	9300	20,22,24	38	52	92	53	60	44	8 ± 0.2	0.010	3.7	22.79
			25,28	44	62								
			30,32,35,38	60	82								
JMJ2	100	8400	25,28	44	62	102	63	72	49	8 ± 0.2	0.018	6.3	32
			30,32,35,38	60	82								
			40,42,45	84	112								
JMJ3	250	6700	30,32,35,38	60	82	128	77	87	60	11 ± 0.3	0.056	9.14	46
			40,42,45,48,50,55	84	112								
JMJ4	500	5900	35,38	60	82	145	91	102	70	11 ± 0.3	0.095	13.63	64
			40,42,45,48,50,55,56	84	112								
			60,63,65	107	142								

膜片联轴器

JMJ型重型机械用膜片联轴器(JB/ZQ4717-2006)



联轴器专业制造商
上海双钰传动

◇ 表2MJM型重型机械用膜片联轴器主要尺寸和基本参数

型号 Type	公称转矩 Nominal torison N.m	许用转速 Limited rotational speed r/min	轴孔直径d ₁ Diameter of hole mm	轴孔长度L Length of the shaft hole mm		D mm	D ₁ mm	D ₂ mm	L _{1min} mm	t mm	转动惯量 Rotate inertia Kg.m ²	质量 Weight kg	
				J ₁ 型	Y型							L _{1min} 时质量	每增加 1m的质量 Increase 1m
JMj5	800	5100	40,42,45,48,50,55,56	84	112	168	105	117	83	14±0.3	0.219	23.35	84
			60,63,65,70,71,75	107	142								
JMj6	1000	4750	45,48,50,55,56	84	112	180	112	124	86	15±0.4	0.35	32.28	94
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80	132	172								
JMj7	1600	4300	50,55,56	84	112	200	120	134	86	15±0.4	0.51	39.07	110
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80,85	132	172								
JMj8	2000	4200	55,56	84	112	205	120	135	91	20±0.4	0.53	39.86	112
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80,85	132	172								
JMj9	2500	4000	55,56	84	112	215	128	145	101	20±0.4	0.68	45.78	129
			60,63,65,70,71,75	107	142								
			80,85,90	132	172								
JMj10	3150	3650	60,63,65,70,71,75	107	142	235	132	151	109	23±0.5	0.97	56.13	140
			80,85,90,95	132	172								
JMj11	4000	3400	60,63,65,70,71,75	107	142	250	145	164	109	23±0.5	1.48	74.09	165
			80,85,90,95	132	172								
			100	167	212								
JMj12	6300	3200	60,63,65,70,71,75	107	142	270	155	184	119	23±0.5	2.13	87.65	207
			80,85,90,95	132	172								
			100,110	167	212								
JMj13	12500	2850	65,70,71,75	107	142	300	162	194	128	27±0.6	2.93	106.23	231
			80,85,90,95	132	172								
			100,110,120	167	212								
JMj14	16000	2700	70,71,75	107	142	320	176	213	138	27±0.6	3.98	125.23	278
			80,85,90,95	132	172								
			100,110,120,125	167	212								
JMj15	20000	2450	75	107	142	350	186	215	153	32±0.7	6.44	173.52	283
			80,85,90,95	132	172								
			100,110,120,125	167	212								
			130	202	252								
JMj16	25000	2300	80,85,90,95	132	172	370	203	235	158	32±0.7	4.48	200.88	338
			100,110,120,125	167	212								
			130,140,150	202	252								
JMj17	31500	2150	90,95	132	172	400	230	266	178	32±0.7	14.2	279.61	433
			100,110,120,125	167	212								
			130,140,150	202	252								
			160	242	302								
JMj18	40000	1950	100,110,120,125	167	212	440	245	280	190	38±0.9	20.73	345.53	480
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
JMj19	45000	1850	100,110,120,125	167	212	460	260	300	200	38±0.9	28.56	421	551
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
			190	282	352								
JMj20	50000	1800	120,125	167	212	480	280	320	215	38±0.9	35.52	482.6	628
			130,140,150	202	252								
			160,170,180	242	302								
			190,200	282	352								

膜片联轴器

JMJ型重型机械用膜片联轴器(JB/ZQ4717-2006)



联轴器专业制造商
上海双钰传动

◇ 表2JM型重型机械用膜片联轴器主要尺寸和基本参数

型号 Type	公称转矩 Nominal torsion N.m	许用转速 Limited rotational speed r/min	轴孔直径d ₁ Diameter of hole mm	轴孔长度L Length of the shaft hole mm		D mm	D ₁ mm	D ₂ mm	L _{1min} mm	t mm	转动惯量 Rotate inertia Kg.m ²	质量 Weight kg	
				J ₁ 型	Y型							L _{1min} 时质量	每增加 1m的质量 Increase 1m
JM21	56000	1700	120.125	167	212	500	295	336	225	38±0.9	43.05	536	692
			130.140.150	202	252								
			160.170.180	242	302								
			190.200.220	282	352								
JM22	63000	1600	140.150	202	252	540	310	360	236	44±1	58.99	641	794
			160.170.180	242	302								
			190.200.220	282	352								
JM23	80000	1450	140.150	202	252	600	335	385	257	50±1.2	98.45	880	908
			160.170.180	242	302								
			190.200.220	282	352								
			240	330	410								
JM24	100000	1400	160.170.180	242	302	620	350	408	272	50±1.2	116.15	964	1020
			190.200.220	282	352								
			240.250	330	410								
JM25	125000	1300	180	242	302	660	385	445	292	50±1.2	163.85	1204	1251
			190.200.220	282	352								
			240.250.260	330	410								
			280	380	470								
JM26	160000	1200	180	242	302	720	410	485	317	60±1.4	245.9	1507	1441
			190.200.220	282	352								
			240.250.260	330	410								
			280.300	380	470								
JM27	200000	1150	220	282	352	740	420	503	322	60±1.4	275.08	1594	1550
			240.250.260	330	410								
			280.300	380	470								
JM28	250000	1100	240.250.260	330	410	770	450	530	342	60±1.4	342.37	1807	1721
			280.300	380	470								
JM29	315000	1050	250.260	330	410	820	490	559	372	60±1.4	514.91	2358	2025
			280.300.320	380	470								
			340	450	550								
JM30	500000	760	280.300.320	380	470	875	520	575	419	50±1.6	628.63	2507	1915
			340.360	450	550								
JM31	630000	715	300.320	380	470	935	560	610	464	60±1.9	980.83	3391	2280
			340.360.380	450	550								
			400	540	650								
JM32	800000	650	320	380	470	1030	600	622	494	60±1.9	1368	3697	2370
			340.360.380	450	550								
			400.420	540	650								
JM33	1000000	620	360.380	450	550	1080	660	660	510	66±2.2	1689	4450	2669
			400.420.440.450.460	540	650								
JM34	1250000	576	400.420.440.450.460	540	650	1160	710	750	565	70±2.3	2645	5877	3446
			480.500	540	650								
JM35	1600000	520	440.450.460.480.500	540	650	1290	820	820	620	82±2.6	4775	8550	4120
			530.560	680	800								
JM36	2000000	475	480.500	540	650	1410	900	900	685	92±2.8	7620	11211	4962
			530.560.600	680	800								

注：1、表中转动惯量及质量是以每种型号中轴孔长度J1型最大数值且含轴伸在内而计算。
2、联轴器工作环境温度为-20~+250℃。

膜片联轴器

重型机械用膜片联轴器选用说明

· 联轴器许用补偿量应符合表3的规定。

◇ 表3 联轴器许用补偿量

	JM1~8	JM9~17	JM18~26	JM27~30
径向 $\Delta y, \text{mm}$	1	2.5	4	6
角向 $\Delta \alpha$	$1^\circ 30'$	$1^\circ 30'$	1°	1°

注：1、表中所列补偿量是指由于制造误差、安装误差、工作载荷变化等引起的变形和温度变形等综合因素所形成的两轴相对偏移的补偿量。

2、JMJ型的补偿量为JM型的1.4~1.6倍。

◇ 联轴器选用说明

联轴器选用说明见附录A

◇ 附录A(资料性附录)重型机械用膜片联轴器选用说明

联轴器应根据载荷特性、计算转矩、工作转速及轴端直径来选择。

A.1计算转矩 T_c 由式(A.1)求出：

$$T_c = K \cdot K_1 \cdot T = K \cdot K_1 \cdot 9550 \cdot P_w / n \leq T_n \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：T——理论转矩，N·m；

T_c ——计算转矩，N·m；

T_n ——公称转矩，N·m；

n ——工作转速，r/min；

P_w ——驱动功率，KW；

K——工况系数，按《机械式联轴器选用计算》(JB/T 7511)选用；

K_1 ——因轴线偏转对传递转矩的影响而考虑的偏差系数，见图A.1

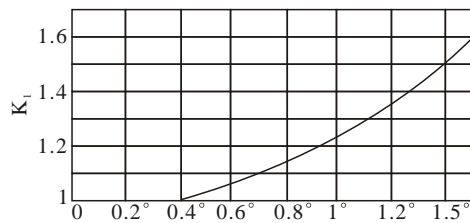


图 A.1

A.2选用大于 L_{1min} 的长度时，(当 $L_1 > 10$ 倍轴径 d 、 d_1 时)其工作转速必须低于临界转速。

临界转速按式(A.2)计算：

$$n_c = 1.195 \times 10^6 \times \sqrt{D_2^2 + D_3^2} / L^2 \dots\dots\dots (A.2)$$

式中： n_c ——临界转速，r/min；

D_2 ——中间套的外径，mm；

D_3 ——中间套的内径，mm；

在轴线折角 $\alpha \leq 1.5^\circ$ 内的工作条件下，其工作转速 $n \leq 0.85n_c$ 。

A.3联轴器允许正反转。