



NASH
A Gardner Denver Product

2BV系列
液环真空泵/压缩机



NASH 2BV 系列：宽广的应用范围

倍缩纳士设计生产 NASH 2BV 液环真空泵 / 压缩机包括 2BV2、2BV5、2BV6 三大系列，已有一百多年的丰富经验。高标准设计、生产的 2BV 系列主要应用于塑机、石化、化工、制药、煤矿瓦斯抽放、食品和饮料及其它通用行业苛刻的工况环境，其卓越的性能完全满足或超出行业应用的要求。

结构紧凑是 2BV 系列的最大特点，2BV2、2BV5 转子直接安装在电机轴上，无需联轴器；泵壳直接安装在电机壳上，无需对中；标准配置的青铜叶轮提高了泵的耐腐蚀性；作为标准配置的机械密封设计实际上消除了泄漏，减少了设备的维护量；专利设计的柔性排气阀确保其整个运行范围处于最佳状态。不锈钢材质的 2BV6 系列则适合于更为苛刻的环境。

应用领域

- 真空过滤 (化学制品过滤厂, 铁矿厂, 采矿业, 磷肥厂, 造纸厂, 家禽加工厂)
- 医药/实验室真空
- 真空蒸馏 (牛奶厂, 食品厂, 化工厂, 纸浆厂, 粮厂)
- 木材处理/干燥
- 真空消毒 (医院, 医务室, 实验室, 其他无菌环境)
- 溶剂回收
- 挤出成型 (塑料行业)
- 土壤净化
- 液体脱气 (食品加工, 水软化, 瓶装厂)
- 真空包装
- 食品加工 (食品加工厂, 牛奶厂)
- 挤奶 (挤奶机)
- 萃取
- 水泵引水 (自来水厂)
- 制革
- 冷凝器水箱补水 (电站)
- 罐装



饮料行业



塑机行业

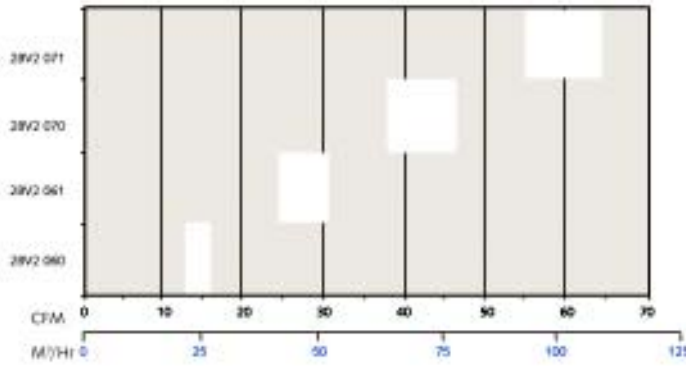


化工、制药行业

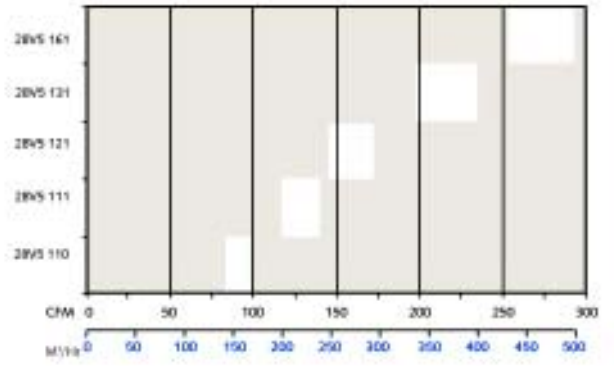
NASH 2BV 系列：卓越的性能

性能范围

2BV2 系列



2BV5 系列



2BV 的唯一转动部件——叶轮，通过旋转使工作液在椭圆形泵内形成液环。此时工作液同时起到密封介质，压缩介质和冷却介质三种作用，没有磨损，也无需润滑。

在排气阶段，液环逐渐远离轮毂，将泵送介质沿轴向从排气口排出。



因为叶轮相对于旋转的液环是偏心的，液体在叶片之间的空间内往复运动，——就象活塞在气缸内的运动一样——对泵送介质产生抽吸和压缩的作用。

连续注入的补充液，用以补偿被排出气体带走的液体。

在吸气阶段，叶轮逐渐远离轮毂，将泵送介质沿轴向从吸气口吸入。



NASH 2BV 系列：技术优势

特点	优势
机泵同轴式直联设计	易于安装，占地空间小，维护简便
青铜叶轮，可采用不锈钢材质	增强了防腐蚀和防侵蚀的能力
100% 无油设计	有利环保，有提高了效益
独特的柔性排气口设计	能达到最佳工作效率
采用机械密封作为标准配置	防止泄露，降低维护成本
运行平稳，噪音低	无需消音装置
工作液消耗非常低	降低了运行成本
只有一个转动的部件	没有磨损，使用寿命长，无须维护
具有自吸功能	便于操作
百年的真空泵 / 压缩机设计经验	卓越的品质

高效运行贯穿始终

在安装场地紧张的情况下，紧凑设计无疑是一大优点。2BV 比起国内传统的液环泵，体积约减小 30%。

因为 2BV 的噪音很低，所以通常无需消音装置，这就节约了空间与成本。

工作液消耗非常低，配以汽水分离器后，其中的 50% 可以循环利用，进一步降低了运行成本。

闭式循环系统可以限制废水的产生，并降低对补充液的需求。泵送介质中产生的冷凝液可经回收后重新利用。

零维护

2BV 所有设计特征使得它基本上无需维护。

100% 无油设计，无需用油，当然也无需更换滤油设备。

正常使用情况下，轴承平均只需每 5 年加一次油脂。

正常操作条件下，2BV 的机械密封不需像填料密封那样进行定期调整。

丰富的成套经验

作为标准泵 / 电机单机设备的补充，我们提供全套的 2BV 机组，其中可包括汽水分离器，换热器和汽蚀保护连接管等。此外，还可成套与罗茨泵等其他真空设备组成的真空系统。凭借 Gardner Denver Nash 在真空泵、电机及电气控制等方面的强大优势，我们可为用户提供系统的解决方案。



性能范围

吸气量从 6m³/h 到 500m³/h

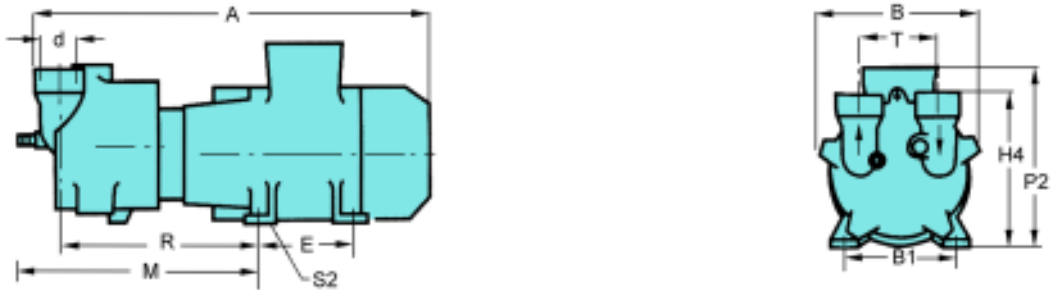
最低吸气压力至 33mbarA

采用大气喷射器，最低吸气压力至 10mbarA

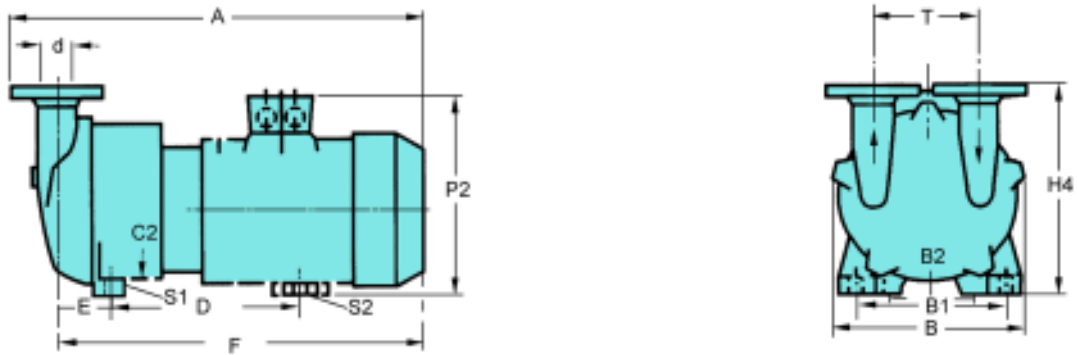
用作压缩机时压力最大至 0.26MPaA

NASH 2BV 系列:外形尺寸

NASH 2BV2



NASH 2BV5



型号	A	B	B1	R	T	H4	P2	M	E	S2	d/DIN
2BV2 060	455	186	140	217	110	195	250	244	100	φ 10	G1"
2BV2 061	476	186	140	236	110	195	250	283	100	φ 10	G1"
2BV2 070	545	223	160	252	110	222	270	280	100	φ 12	G1½"
2BV2 071	566	223	190	278	110	234	300	309	100	φ 12	G1½"

型号	A	B	B1	B2	D	T	E	F	H4	P2	S1	S2	d/DIN
2BV5 110	637	325	255	190	342	180	92	556	361	328	12 × 23-	φ 12	DN50
2BV5 111	679	325	265	216	348	180	92	592	371	363	12 × 23-	φ 12	DN50
2BV5 121	771	347	265	216	430	200	97	681	385	363	12 × 23-	φ 12	DN65
2BV5 131	852	377	300	254	477.5	200	103	761.5	427	435	15 × 25-	φ 15	DN65
2BV5 161	1044	479	370	370	625	250	138	946	521	485	15 × 27-	φ 15	DN80

NASH 其他产品

2BE3/P2620

- 大型液环真空泵，具有抗侵蚀能力
- 可以采用上排气，从而节省地沟的投资
- 自循环密封水设计，节省外供水的水量
- 吸气量范围为 6,800-39,000 m³/h, 极限真空可以达到 200 mbar abs



NAM/NAB Compressors

- 非常适宜于处理有毒、腐蚀性、爆炸性气体
- 在尾气、氯气和VCM回收等工艺有着广泛的应用
- 气量可以达到 34000m³/h 或 3Bar abs
- 有单级双级两种结构



Vectra

- 液环真空泵和压缩机
- 适用于预算充分、要求严格的用户 (XL 或 GL 系列)
- 尤其适合高背压的工况条件
- 吸气量范围为 160-4,000 m³/h, 极限真空可以达到 33 mbar abs



TC/TCM

- 双级液环泵，极限真空可以达到 27mbar
- 尤其适用于处理大量气液夹带的环境
- 吸气量范围为 170-3,740 m³/h, 极限真空可以达到 27 mbar abs



CF 多级 离心风机

- 多级叶轮固定在上轴上, 压力来自于速度的多级增压
- 流量 100 至 35,000 SCFM 或者 170 至 70,000 m³/hr
- 压力 0 至 25 PSIG 或 0 至 1.7 bar G
- 可处理多种气体: 如空气, 二氧化碳, 氮气, 甲烷等



倍缔纳士机械有限公司

原: 纳西姆工业 (中国) 有限公司
地址: 山东省博山经济开发区纬五路 18 号
邮编: 255213
电话: 0533-4650168
传真: 0533-4651466 4650166
服务专线: 0533-4652266
www.gdnash.com.cn
mk.gdnc@gardnerdenver.com

Gardner Denver
Liquid Ring Pump Division
9 Trefoil Drive
Trumbull, CT 06611 U.S.A.
Phone: 1800 553 NASH
+1 203 459 3900
Fax: +1 203 459 3988
nash@gardnerdenver.com
GardnerDenverNash.com

NASH