

# LOCTITE<sup>®</sup> SI 5331<sup>™</sup>

5月 2014

**产品描述:**

 LOCTITE<sup>®</sup> SI 5331<sup>™</sup>具有以下产品特性:

|                 |          |
|-----------------|----------|
| <b>技术</b>       | 有机硅      |
| <b>化学类型</b>     | 脱酸型硅胶    |
| <b>外观 (未固化)</b> | 白色膏状     |
| <b>组成</b>       | 单组分-不需混合 |
| <b>粘度</b>       | 中等       |
| <b>固化方式</b>     | 湿气固化     |
| <b>应用</b>       | 螺纹密封     |
| <b>强度</b>       | 低强度      |

LOCTITE<sup>®</sup> SI 5331<sup>™</sup>建议用于输送热水或冷水的塑料管螺纹配件。该产品在环境温度下受大气水分的影响而固化，从而形成耐热水和冷水的低强度柔性密封剂。

**NSF 国际认可**

**NSF P1注册认可** 可在不和食物及周围食品加工领域接触的地方作为密封剂使用。**注意:** 这是一个区域性认可。如需更多资料和说明请与当地的技术服务中心联系。

**固化前的材料特性**

|   |        |
|---|--------|
| 密度@ 25 ° C  | 1.1    |
| 闪点 - 见 MSDS   |        |
| 布氏粘度, - RVT, 25 ° C, mPa.s (cp):<br>转子 7, 转速 10 rpm | 50,000 |

**即时密封**

该产品的固化速度不受基材的影响，但需要至少40%的大气湿度才能在12小时形成完全密封的能力 (0.3 MPa)。即时密封能力是0.05 MPa水压，是在25.4 mm接头上测得的。除非大气湿度也低，否则低温不会降低该密封剂的有效性。

**典型固化特性**
**开放时间**

|                  |   |
|------------------|---|
| 开放时间 @ 25° C, 分钟 | 5 |
|------------------|---|

**固化后材料特性**
**胶粘剂性能**

7天后@22C, 7387涂在2面

破坏力矩 ISO 10964:

|             |       |   |
|-------------|-------|---|
| M10 钢制螺栓和螺母 | N • m |   |
|             | 1.5   | ( |
|             | 13.3) |   |

平均拆力矩, ISO 10964:

|             |       |   |
|-------------|-------|---|
| M10 钢制螺栓和螺母 | N • m |   |
|             | 0.5   | ( |
|             | 4.42) |   |

松脱力矩, ISO 10964, 预紧扭矩 to 5 N • m:

|             |       |   |
|-------------|-------|---|
| M10 钢制螺栓和螺母 | N • m |   |
|             | 4.5   | ( |
|             | 39.8) |   |

最大平均拆力矩, ISO 10964, 预紧扭矩 to 5 N • m:

|             |       |   |
|-------------|-------|---|
| M10 钢制螺栓和螺母 | N • m |   |
|             | 1.0   | ( |
|             | 8.85) |   |

**典型耐环境抗性**

在高达150° C的温度下，这种密封胶的强度仍然很低。在90° C的水中，密封能力可保持到最高0.3 MPa。使用水/乙二醇对钢配件进行密封性能测试，在20至90° C的温度下循环12个月，无泄漏。

**注意事项**

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

**有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)。**

**使用指南**

1. 将产品涂抹在螺纹零件上（这些零件可能是“收到”零件或用湿布或纸巾清洁的零件）。
2. 产品应用于公螺纹和母螺纹，然后作用于螺纹，以确保良好的润湿性。
3. 对于饮用水系统，在使用前让产品在20至23° C下固化96小时。

**不适用于产品规格**

本文所载技术数据仅供参考。请与您当地的质量部联系，寻求对该产品规格的帮助和建议。

**贮存条件**

最佳贮存: 8°C至21°C。贮存温度低于8°C或高于28°C 对产品性可能有影响。不要将任何材料倒回原包装内。除了以上所指出的以外，对于产品被污染或在某些条件下贮存，汉高有限公司不承担责任。如需其他信息，请与技术服务中心或客服务代表联系。

**免责声明**

**注:** 本技术数据表 (本表) 所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品 关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此， 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我对与与本表中的信息以及其他与所涉产品 关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责



任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另注意如下事项:**

若汉高被裁定应承担赔偿责任, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

**若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供, 以下免责应予适用:**

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品 关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品 关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:**

本文中所含的各种数据仅供参考, 并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

#### 商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.7

