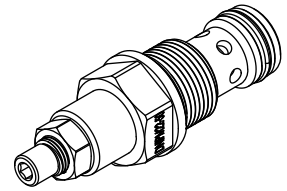


节流阀
螺纹插装式

- $Q_{N \max} = 60 \text{ l/min}$
- $Q_{\max} = 80 \text{ l/min}$
- $p_{\max} = 350 \text{ bar}$

M22x1.5
 ISO 7789

说明

手动调整螺纹插装式的节流阀, M22×1.5螺纹, ISO 7789的插孔。钢制插件表面镀锌, 具有较高防锈性能。

功能

可调整的节流口精密加工成环形间隙。调整节流断面产生确定流量的压降。当旋入节流口(金属密封边完全密封)时, 流量是零。阀的流量是双向的。

用途

节流阀用于要求能够双向无级控制流量而不必考虑压力波动的任何场合。钢材料或铝材料块体插孔加工刀具可以租用或购买, 请参见样本2.13。

目录

一般技术规格	1
液压技术规格	1
机能符号	1
控制	1
特性曲线	2
尺寸/剖面图	2
附件	2

型号代码

	DN	I	PM22 -	60	#	□
节流阀						
调整的类型						
螺纹插件M22×1.5						
标准标称流量:	$Q_N = 60 \text{ l/min}$					
(在10 bar阀压力损失)						
设计代码(依据项目变化)						

一般技术规格

说明	节流阀
结构	螺纹插装阀, 插装孔符合ISO 7789
安装	旋入螺纹M22×1.5
环境温度	-20...+50℃
安装位置	任意
拧紧扭矩	$M_0 = 50 \text{ Nm}$
重量:	$m = 0.16 \text{ kg}$
流量防线	1↔2

液压技术规格

油液	矿物油, 其他油液根据要求
污染度等级	ISO 4406:1999, 等级20/18/14...21/19/15 (要求过滤级 $\beta_{10...25} \geq 75$) 参考样本号 1.0-50/2
黏度范围	12 mm ² /s...320 mm ² /s
油液温度	-20...+70℃
峰值压力	$p_{\max} = 350 \text{ bar}$
标称流量	$Q_N = 60 \text{ l/min}$
最大流量	Q_N 在10 bar阀压力损失
泄漏量	$Q_{\max} = 80 \text{ l/min}$ 节流器关闭, 几乎没有泄漏

机能符号

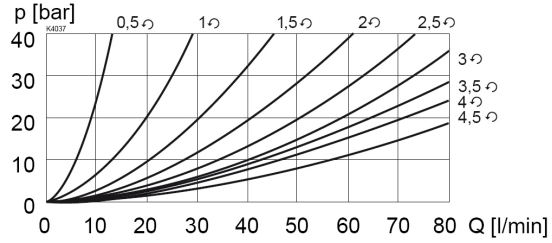
机械调整

机械调整用六角扳手或改锥

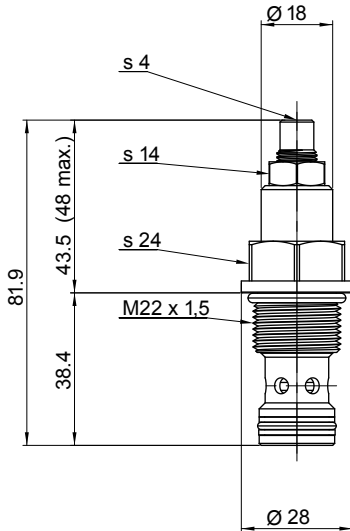
调整行程 S_0	=4.5 mm
调整角度 α_0	=1620°/4.5圈

特性曲线 油液黏度 $\nu=30 \text{ mm}^2/\text{s}$

$\Delta p=f(Q)$ 压力-流量-特性曲线

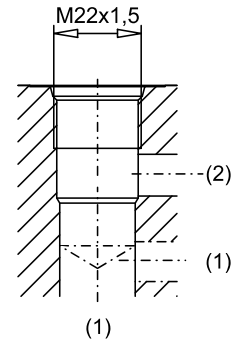


尺寸/剖面图



插孔图

按ISO 7789-22-01-0-98标准



有关插孔图纸和插孔刀具的详细资料，
请见样本2.13-1008

附件

线性阀体

样本2.9

技术说明见样本1.0-100E