

滤板材质及过滤原理

1、压滤机滤板是压滤机实现固液分离的主要组件。

1.1、滤板材质：主要有三种材质，改性增强聚丙烯、铸铁滤板、橡胶滤板，目前主要客户群以选用增强聚丙烯材质为首选，因为它能适用更广的物料特性，耐高温、耐酸碱、耐氧化。当然，这些性能必须依靠对应的配方来保证其效果。

经过改性的聚丙烯产品，既要具有承受过滤压力的强度，又要具有耐住进料压力的冲击，即：具有强度，又有韧性。

1.2、浆料被入料泵送入滤室中时，滤液通过滤布渗透出来，汇集在滤板下部边沿，流入滤板下部的出液孔，再经滤板的暗流管道将清液排出压滤机外，从而实现了固液分离目的。

1.3、滤板的制造质量差异及判别：

1.3.1、用聚丙烯新料压制滤板，可以做食品级的设备，质量极好。但如果用下脚料或回收料、废料生产的滤板，就不能用于食品级。

1.3.2、压制的滤板，如果滤板的表面存在小气孔数量较多（如果数量极少可忽略），则可能存在内部结构密度不够而产生疏松，滤板的强度可能会降低。

1.3.3、如果密封面加工后，表面光洁度表较高，表明在压滤机压紧后，滤板相互之间的密封性就会好，同样的进料压力下，不会喷料。

泰兴市恒通环保设备有限公司

2017-08