

Power Feed[®] 40, 42, 44, 46

设计用于数字电源

该Power Feed[®]系列送丝机具有良好的送丝性能，使用简单，便利。取决于客户的应用，该送丝机可搭配标准小车，可以悬挂在BOOM上，也可以搭配重载小车。

基本款PF-40只支持CV模式，其它送丝机支持多工艺焊机或先进工艺焊机的所有模式。送丝机通过用户界面（UI）和安装的功能来区分。基础版用户界面“U0”只能调节电压和送丝速度，更先进的用户界面“U2”具备明亮的数字仪表，电压，模式选择及起弧，收弧等功能。“U4”和“U6”利用TFT彩色显示屏，带有说明性的语言及多种特殊功能。配备“U6”的顶级送丝机PF46综合了多种功能，USB接口，双工艺，参数存储，参数限制，辅助照明灯让操作者可以在黑暗的环境安装焊丝。所有Power Feed[®]送丝机都可以选装气体流量表，重载小车或提升支架。

特征

- 小巧，坚固，易于使用；带有明亮的数字显示（PF40除外）
- Arclink技术-领先的数字通讯协议
- 配备强有力电机的四轮送丝系统
- 热/软起弧（PF40除外）及其它标准特性
- 清晰易懂的用户界面，参数设置简单
- 焊枪遥控（PF46&PF44）
- 可搭配推拉焊枪进行铝合金焊接（PF46&PF44）
- 搭配标准滚轮



技术参数

品名	物料号	送丝轮数量	冷却方式	输出功率	输入功率	送丝速度 (米/分钟)	送丝直径范围 (mm)		重量 (千克)	尺寸 高x宽x深 (毫米)
							实心	药芯		
PF-40	K14106-1	4	A/W	500A@60%	40V DC	1.0-22	0.8-1.6	1.0-1.6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18.5	
PF-46	K14109-1*								18.5	

* PF-46出口版物料号为K69040-3

功能特性

品名	用户界面	图像显示	标准控制	数字显示	填弧坑	热/软起弧	预设参数	一元化	参数上下限设置	参数锁定
PF-40	U0	-	√	-	-	-	-	-	-	-
PF-42	U2	- [LEDs]	√	√	√	-	√	√	-	-
PF-44	U4	TFT	√	√	√	√	√	√	-	√
PF-46	U6	TFT	√	√	√	√	√	√	√	√

工艺

- 实心气保焊
- 药芯气保焊
- 手工电弧焊
- 氩弧焊
- 碳刨

推荐焊接电源

- OPTIMARC 500PA
- POWER WAVE S350,S500,S700
- SPEEDTEC 405SP,505SP

基本单位包括

- 碳钢送丝轮1.0-1.2
- 用户界面

关键选项

- K14121-1 User Interface U2
- K14122-1 User Interface U4
- K14123-1 User Interface U6
- K14124-1 Pendant box (12-pins)
- K14127-1 Cart PF HD
- K14128-1 Kit Lifting eye
- K14125-1 Kit 12-pin socket (F)
- K14120-1 Kit 6-pin socket (F)
- K2909-1 6-pin(F) to 12-pin(M) Adapter for Remote Control - 0.5 m
- K14111-1 Kit Gas flow meter
- K14126-1 Remote Control RC-42 [2 pots]
- K10095-1-15M Remote control - 15 m
- K14091-1 Remote Control MIG 7 m
- K870 Foot Amptrol
- KP10519-8 Adapter TIG EURO
- K14131-1 Arclink-T Flex
- K14132-1 Adapter 5-pin(M)/12-pin(F)
- KP14017-x Drive roll Kit range (4R)

