

DVU P400 / P500



工艺

- 实心焊丝
- 药芯焊丝
- 手工电弧焊
- 氩弧焊

推荐电源

- DIGIPULS III 420
- DIGIPULS III 520

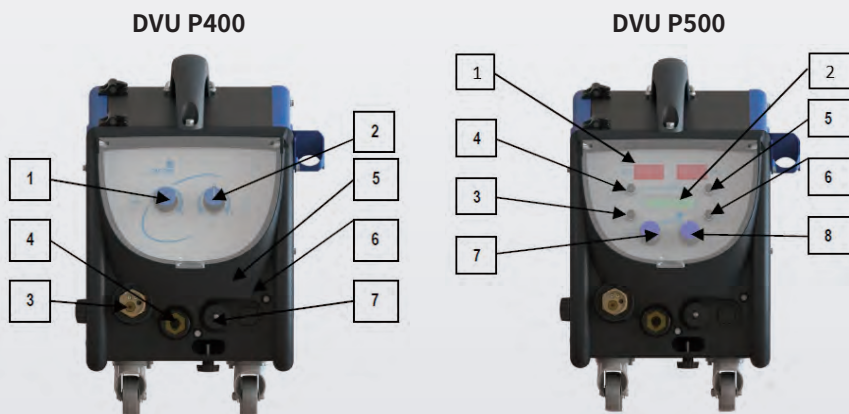
特点与优势

- DVU P400/P500 设计用于高端焊接应用，特别是铝合金焊接，可以获得优异的焊接质量及非常好的焊缝外观
- 该送丝机搭配DIGIPULS III手工焊机使用
- 具有焊丝盘保护装置，优化的设计让DVU P400在恶劣的环境下使用，如潮湿，灰尘等
- 送丝机也可以拖动使用
- 提供高、低端两种产品供客户选择

输入

42 VDC

面板介绍



1. 焊接速度设置
2. 弧长设置
3. 欧式焊枪接口(MIG,TIG)
4. MMA焊枪接口
5. 远程控制接口
6. 推拉接口
7. 水冷接口

1. 7段显示屏
2. LCD显示屏
3. 功能选择按钮
4. 前一程序选择按钮
5. 下一程序选择按钮
6. 进入程序管理按钮
7. 设置送丝速度及菜单滚动旋钮
8. 设置弧长旋钮

技术参数

送丝机	DVU P400	DVU P500
订货号:	W000384386	W000384425
送丝轮数量	4	4
送丝速度	0.5-25米/分	0.5-25米/分
焊丝直径-实心/钢	0.6-1.6毫米	0.6-1.6毫米
焊丝直径-药芯	1.0-1.6毫米	1.0-1.6毫米
焊丝直径-铝	1.0-1.6毫米	1.0-1.6毫米
暂载率 (40C/500A)	60%	60%
送丝速度调节	数字	数字
送丝机上速度显示	模拟	数字
焊枪接头	欧式	欧式
防护等级	IP23S	IP23S
绝缘等级	H	H
符合标准	EN 60974 - 5 / EN 60974 - 10	EN 60974 - 5 / EN 60974 - 10
外观尺寸 (长x宽x高)	603x262x446	603x262x446
重量(千克)	17.5	17.5

