

# Idealarc® DC-1500

## 多功能直流弧焊电源

Idealarc® DC-1500是一种应用于自动化焊接中的多功能直流弧焊电源，在恒压以及恒流焊接过程中能产生优良的电弧特性。该焊接电源能提供多种焊接功能。DC-1500设计用于埋弧焊接以及药芯焊丝焊接。在一个全程输出控制电位计的控制下，该机器能产生优良的焊接性能。DC-1500焊接电源具有精确的焊接输出，与林肯的NA-3和NA-5自动送丝机，以及LT-56和LT-7小车式自动送丝机配合使用能够提高生产率和焊接质量。

## 工艺

药芯焊丝焊 埋弧焊

## 林肯优势

- 固态电路为重复的焊接应用提供超长的使用寿命。
- 全程输出电压控制操作简单，控制精确。
- 使用模式开关能为所采用的焊接过程选择所需的输出特性。
- 网路电压补偿能维持焊缝的一致性，补偿范围为±10%。
- 风扇冷却，具有防止电流超载的过电保护和温度过高的过热保护。
- 经过处理的线圈及整流器能防止潮湿和腐蚀环境的侵蚀。
- 8安培保险丝保护115伏、1000瓦送丝机辅助电源。
- 可拆卸侧板为内部维护提供方便路径。
- 凹进的前面板保护操作控制器。
- 配有用于连接遥控装置和焊接电缆的接线终端以及输出端。
- 焊接电源的启动/关断按钮（NVR）配有指示灯。
- 经过美国UL及CSA认证和中国的CCC认证。
- 保修期内提供免费维修。
- 制造符合ISO9001质量体系认证。



## 说明



## 推荐选配件

遥控输出控制器、并联装置

## 送丝机选配件推荐

NA-3 自动送丝机，NA-5 自动送丝机，LT-7 小车式自动送丝机，LT-56 小车式自动送丝机。

## 订货号

K1275	Idealarc® DC-1500	460/3/60
K1383	Idealarc® DC-1500	380/440/3/50/60
K1383-1	Idealarc® DC-1500	415/3/50/60

## 技术参数

产品名称	产品编号	输入电源	额定输出 电流/电压/暂载率	额定输出时 输入电流	输出范围	外形尺寸 (高X宽X深) mm (英寸)	净重 公斤 (磅)
DC-1500	K1275	460/3/6 0	1500A/44V/100% 1500A/60V/100%	184 A	电压： 20-60 电流： 200-1500	(1453 X566 X965 ) 57.2 X22.3 X38. 0	644 (1420)
	K138 3	380/440/3/50/6 0		216A/187 A			
	K1383- 1	415/3/50/6 0		198A			

## 推荐选配件

### 遥控输出控制器

用于输出电压的遥控调节。由长达8.5米（28英尺）的四芯电缆和控制盒组成，连接焊接电源上的接线终端。  
订货号：K775

### 并联装置

允许两台DC-1500焊接电源进行并联，以获得高达3000A、100%暂载率的焊接电流。  
订货号：T14273

### Idealarc® DC-1500 订货单

产品说明	订货号	数量	价格
Idealarc® DC-1500 460/3/60	K1275		
Idealarc® DC-1500 380/440/3/50/60	K1383		
Idealarc® DC-1500 415/3/50/60	K1383-1		
<b>选配件</b>			
遥控输出控制器	K775		
并联装置	T14273		
<b>送丝机</b>			
NA-3自动送丝机	见刊物E9.10		
NA-5自动送丝机	见刊物E9.30		
LT-7拖车式自动送丝机	见刊物E9.70		
LT-56拖车式自动送丝机	见刊物E9.80		
	<b>总计：</b>		

### 客户协助政策

林肯电气公司是一家制造和销售高质量焊接设备、焊材和切割设备的企业。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的最佳信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时，我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。