

FLEX FEED™ 84/84双机头 半自动送丝机

FLEX FEED™ 84/84双机头半自动送丝机



Flex Feed™ 84/Flex Feed™ 84双机头

林肯电气的Flex Feed™ 84系列送丝机是款工业送丝机，适合高生产率、重型制造应用。

- ◆ 坚固可靠的工程设计
- ◆ 出众的工艺控制
- ◆ 每个过程都保证安全
- ◆ 先进的MaxTrac®送丝设计
- ◆ 模块化设计可实现灵活配置

主要应用于：

- 重型设备
- 结构
- 建筑
- 一般制造

特点：

- ★ 能显示预设电压
- ★ 定时记录实际电弧
- ★ 具有冷送丝、起弧、收弧、预送气、滞后送气及回烧定时器

焊接工艺：气保焊、药芯焊丝焊、埋弧焊、碳弧气刨（气刨选项安装后可用）

输入



输出



半自动送丝机

技术参数

产品名称	产品编号	用户界面	重载焊丝盘支架	焊枪适配器标准 #2-#4	控制电缆	送丝导入管	气刨接线器	输入电源	输出电流/暂载率	送丝速度范围	焊丝直径范围	尺寸 in (mm) HxWxD	净重 lb. (kg)
单送丝													
Flex Feed™ 84 台式送丝机	K4429-1	●	●	●	K1797-10	K1551-2		24~42VAC 50/60 Hz 10A	送丝 600A/60% 带接触器送丝 500A/60% 气刨接线端 600A/30%	标准速度/ 装有20齿小齿轮 35~500 in/min (0.9~12.7 m/min) 50-750 IPM 可通过安装30齿 小齿轮来获得	实心焊丝 0.025~3/32 (0.6~2.4) 药芯焊丝 0.035~0.120 (0.9~3.0)	16.5x15.5x28 (419x394x711)	56 (25.4)
双送丝													
Flex Feed™ 84 双台式送丝机	K4430-1	●	●	●	K1797-10	K1551-2	●	24~42VAC 50/60 Hz 10A	送丝 600A/60% 带接触器送丝 500A/60%	标准速度/ 装有20齿小齿轮 35~500 in/min (0.9~12.7 m/min) 50-750 IPM 可通过安装30齿 小齿轮来获得	实心焊丝 0.025~3/32 (0.6~2.4) 药芯焊丝 0.035~0.120 (0.9~3.0)	16.5x22.5x30.6 (419x572x777)	101 (45.8)
悬臂控制盒													
带用户界面的控制盒	K5004-2	●										11.1x8.7x3.6 (282x221x91)	7 (3.2)

客户协助政策

林肯电气公司是一家制造和销售高质量焊接设备、焊材和切割设备的企业。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的最佳信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时，我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考：www.lincolnelectric.com.cn



林肯电气管理 (上海)有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号

邮编:201907

电话:86-21-6673 4530

800-820-0269

传真:86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn

FLEX FEED™ 84半自动送丝机 2018/4

授权代理商: