

产品参数	产品概览图
<ul style="list-style-type: none"> ➤ 桶体材质: 不锈钢 201 ➤ 桨叶材质: 不锈钢 201 ➤ 主轴材质: 不锈钢 201 ➤ 电机功率: 11KW-6 级 ➤ 减速器: 名牌摆针线减速器 ➤ 加热功率: 24KW ➤ 控制系统: 星三角启动 ➤ 桶体容量: 1000KG ➤ 电压: 380V ➤ 转速: 12 (r/min) ➤ 外形尺寸: 2900*1300*2200 (mm) ➤ 桨叶类型: 螺旋桨叶 	

工作原理:

卧式搅拌机传动主轴上布置了双层螺旋叶片, 外部叶片将物料向中间输送, 内部叶片将物料向外侧输送。物料在双层螺旋带的对流运动下, 形成了一个低动力高效的混合环境。由安装在搅拌轴上的内外径螺旋带动桶体内物料, 使搅拌器在桶体内对物料进行最大范围的翻动过程。搅拌装置在工作时, 内螺旋带动靠近轴心处物料做轴心旋转, 轴向由内至两侧推动, 外螺旋带动靠近桶壁物料做轴心旋转, 轴向由两侧至内推动, 本混合物料能够在较短时间内均匀混

概述 1. 螺旋循环搅拌使原料混合更加均匀、快速;

2. 适用于各种塑胶原料与色母的混合搅拌, 新旧料及色母混合则效果更佳;

3. 设备与原料所接触部分的材料皆为全不锈钢制作, 清洗容易、避免锈蚀;

4. 设有电控安全保护装置, 确保操作者及机器设备的安全;

该系列机器具有: 自动计时、过载保护功能; 占地小, 耗能低, 操控方便, 省时省力, 混合效果快捷均匀, 以及具有加热干燥搅拌等优点, 机器分类为加热干燥型及非加热型, 桶体材料分为不锈钢型及铁板型。采用螺旋搅拌上料, 投料方便, 工人直接站于地面投料 (也可以利用风机从切粒机把塑胶颗粒直接送入桶内), 搅拌原理是通过把所投物料螺旋到桶体上端, 再以伞状落下且持续上下循环搅拌, 从而达到混合均匀的目的, 此机具有自动拌料计时, 过载保护。机器分类为加热干燥型及非加热型, 桶体材料分为不锈钢型及铁板型, 可从 0.3-15 吨等容量机型供客户选用, 客户也可按自身需求选择加热或不加热型机器。

适用客户: 造粒、切粒、色母、改性、再生料回收加工、化工粉体搅拌加工等行业。因一次性可搅多吨位的物料, 所以特别是塑胶原料或再生料生产的好帮手, 可以在造粒前原材料 (水口、色母、化工粉等) 配方混合使用, 也可以把造好的颗粒的同一批订单量, 因不同时段不同周期所造成有差异的原料可集中一次性混合, 使整批物料从性质到颜色均可达到一致, 从而提高生产效益与产品质量