

Hongrui 鸿瑞自动集尘打磨工具介绍

吸尘打磨工具系统的优点

通过高品质工业级电动和气动砂纸打磨抛光机，或电动角磨机打磨，大大提高打磨的速度，减轻该工作的劳动强度，缩短修补时间，从而显著地提高工作效率。

- 1, 由于采用干磨，避免了由于水磨而会生锈以及原子灰、中途底漆多次的干燥过程，既简化了修补程度，又更易保证修补质量。
- 2, 通过干磨与吸尘，可以延长砂纸使用寿命，降低砂纸消耗，加之修补时间的缩短，可以显著的降低修补的成本。
- 3, 通过带吸尘的干磨，可以避免车间的污水与灰尘，更易保证修补的质量，保护环境，也保证员工的安全与健康。

基于 Hongrui 鸿瑞吸尘打磨工具的多个优点以及专业的配套、多方面的功能，使其被广泛用于石材、铝材、玻璃钢、风电叶片、环氧树脂等各行各业的平面打磨抛光粗处理；及汽车，火车，船舶，家具制造，设备制造等涂装车间打磨。

吸尘式打磨工具的分类：

环保打磨系统吸尘效果的好坏、打磨粉尘的多与少，首先取决于吸尘系统的优劣。常见的吸尘方式有三种，分别是简易袋式吸尘、分离式单工位吸尘、中央式多工位吸尘。

- 1, 简易袋式吸尘:属于被动式吸尘。吸尘所需要的动力由磨机转轴上附加的叶片轮的旋转产生，其吸尘功率受打磨机转速的影响，只能吸取少量打磨出来的粉尘。
2. 分离式吸尘:属于主动式吸尘。采用专用的 220V 小型工业集尘器来吸尘，吸尘功率不受磨机的影响。吸尘系统设有自动开关功能，使用寿命长，容量大。磨机和集尘器之间用集尘供气软管连接,可以自由移动集尘机到所需工位进行作业,但一般最多只能提供两台磨机同时进行打磨.
- 3, 中央集尘式吸尘:属主动式吸尘,采用专用的 380V 涡轮工业集尘器来吸尘,吸尘机功率不受磨机影响,吸尘系统具有自动开关功能,使用寿命长,容量大,磨机和集尘器之间采用固定管道来连接,根据集尘机的功率大小可以同时提供多台磨机同时打磨。

简易袋式吸尘机因只能吸取少量打磨出来的粉尘。其次，吸尘袋过密会降低吸尘效果，而过疏又容易漏灰，吸尘袋容量也有限，仅适用于工作量不大的小企业。而分离式吸尘设备因其投资小、安装维修简单、工位调整灵活等优点而被越来越广泛的使用。中央式吸尘设备因设备购置成本较高，并且维护和电机耗电费用太高，一般适用于钱多的国企央企。

环保无尘打磨工具系统的组成:

Hongrui 鸿瑞吸尘打磨工具是指使用气动砂光机和电动砂光机, 或电动角磨机, 不用水的打磨方法。打磨所产生的粉尘将由同步一体化的吸尘系统“吸取”掉。典型的无尘干磨系统由砂纸与砂纸安装盘; 打磨工具; 供气与吸尘管道; 吸尘设备和控制系统几个部分组成。一种打磨系统的好坏不仅取决于上述各部分的质量, 同时也与系统之间的相互配合有关。

砂纸:

劣质的干磨砂纸,

- 1, 材质不好: 用来制造砂纸的磨砂不耐磨, 或选用打磨木材的金钢砂制造, 打磨原子灰时不耐用
- 2, 工艺不好: 砂粒粘贴不好, 一打磨就掉砂, 还有砂粒之间的间隙不科学, 容易被打磨出来的粉尘填满。

好的干磨砂纸采用氧化铝或进口研磨金钢砂按新工艺制造, 除了耐磨外, 其表面都有一层特别的抗灰层, 砂纸不容易被封死, 砂纸使用寿命较水磨砂纸更长、消耗更少。

打磨机: (砂纸打磨机和电动角磨机)

按驱动方式, 打磨工具可分为气动与电动两种。气动工具因其寿命长、使用轻便、维修简单、安全性好而被广泛地采用。

根据打磨工具的运动方式又分为: 旋转式单动打磨机; 旋转偏心振动双动打磨机, 和轨道式偏心振动磨机。旋转式磨机主要用于除锈、去漆等粗磨工作。旋转偏心振动双动打磨机用于粗、中、细磨原子灰与细磨中途底漆的所有工作, 轨道式偏心振动磨机主要用于平面打磨; 粗、中等磨原子灰。。

砂纸打磨机除了打磨机的运动方式以及砂纸颗粒的粗细之外, 振动幅度的大小是影响打磨速度与光洁度的另一个关键参数。各种偏心值磨机应用简介:

- 1, 细磨机: 偏心 2.5mm 的磨机可以在打磨中途底漆, 和表面处理精细平面要求打磨
- 2, 中磨机: 偏心 5mm 磨机可以用来除漆, 和腻子, 及表面处理常规平面要求打磨
- 3, 中粗磨机: 偏心 8mm 以上磨机可以用来打磨大面积腻子, 和玻璃钢树脂等复合材料, 塑料打磨
- 4, 中粗磨机: 偏心 8mm 以上磨机可以用来打磨大面积腻子, 和玻璃钢树脂等复合材料, 塑料打磨
- 5, 强力打磨机: 齿轮减速结构, 低转速高削磨力, 配合粗砂纸对金属, 粗糙玻璃钢, 粗糙复合树脂材料, 塑料, 大面积腻子等高效率打磨
- 6, 方磨机可用来快速打磨较大的平面, 也有 2.5 和 5mm 两种偏心振动值来适应不同打磨工作需要.
- 7, 三角形磨机: 用来打磨栏栅位置, 和不规则位置, 结构复杂的部位等打磨

磨机砂纸安装盘：

电动 5 寸磨机一般采用八孔，而气动五寸磨机底盘多采用五孔和六孔、气动六寸磨机广泛采用的是 9 孔或 15 孔。九孔系统是在德国费斯托公司发明的“Jet Stream”喷射流技术的基础上产生的。通过对流原理避免传统六孔吸尘中央部分易封死的问题，吸尘效果更佳，砂纸的使用寿命延长近 30%，近年随着网砂的普及，打磨盘开始出现大孔小孔几十个孔的砂纸粘盘，主要是为了配套网砂打磨，传统砂纸还是以 6 孔，9 孔，15 孔，17 孔为主。。

集尘器：

集尘器要功率小，吸力强而噪音又小，并且可以自由调节吸尘机的电机转速，以适应使用壹台磨机、或两台磨机同时使用时不同的吸力要求，及打磨不同材质所需不同的吸力，以节省电力和避免不必要的集尘机电机一直最高负荷的运转而早期疲劳损坏。

IC 控制系统通用性：

选择环保无尘打磨设备时，环保无尘打磨系统的 IC 控制系统除了要具有延时关闭功能外，还要具有双 IC 芯片控制电路，并安装有电动和气动砂光机自动控制集尘机启动和关闭功能，可以使用气动磨机来自动控制集尘器的自动开和关，并且可以使用电动磨机时也可以自动控制集尘机的自动开和关，这样可以在没有空压机供气的场所时可以使用电动磨机来进行打磨作业，或因为只需打磨少量的工作时，可以直接使用电动磨机来打磨，无需启动空压机让工厂整个空气管道充满压缩空气后才能打磨，而造成巨大浪费。

吸尘供气管：

选择无尘干磨时要选择优质的吸尘管，最好是原装台湾软管，因为好的吸尘管可以在夏天南方高温和冬天北方低温下工作都不会高温融化或冻裂，并且具有良好的拉伸和耐磨性，多年使用也不会损坏。

HONGRUI 鸿瑞自动集尘打磨工具的组成:

- 1, **打磨砂纸:** 采用原装进口绿色背绒砂纸, 砂粒从 40 号到 2000 号, 规格齐全。
- 2, **鸿瑞砂光机:** 电动圆磨机选用进口可调速砂光机, 气动砂光机选用台湾原厂生产磨机。圆磨机有小偏心精细磨机、中偏心磨机、大偏心磨机, 低速强力磨机, 小方型磨机、中型方磨机, 大方型磨机, 三角型打磨机, 电动角磨机和电动角磨切割机, 针对各种打磨工序和材料, 规格齐全。
- 3, **砂纸安装盘:** 5 寸电动磨机采用 8 孔砂纸安装盘, 气动 5 寸圆磨机是 6 孔, 6 寸采用 15 孔砂纸安装盘、8 寸的 8 孔, 气动方磨机采用 8 孔和 11 孔砂纸安装盘
- 4, **电动集尘主机:** 选用大流量工业级静音型吸尘电机, 电机功率小耗电少、而吸力强真空流量大。吸尘效果和节电效果绝非普通民用集尘机可比, 比普通民用电机节省 35% 电费
- 5, **IC 芯片控制主板:** 采用智能化控制主板, 具有延时关闭功能, 和吸尘力大小调节功能, 还具有双 IC 控制电路, 可以由气动磨机或电动磨机来单独控制吸尘机的自动开启和关闭。
- 6, **吸尘供气管:** 大压缩空气流量吸尘供气管, 具有耐高温和低温, 及耐腐蚀, 耐拉伸和耐磨擦性能, 压缩气管具加大气流量可以负荷大型气动砂纸打磨机使用。