

电动三轮双桶车(需配 2 个 240L 塑料桶)-----配置表

型 号		RJ40C2	
技术 参 数	额定乘员	1 人	
	长*宽*高	2840 × 960 × 1270 (mm)	
	续驶里程	50 km	
	最高车速	25 km/h	
	最大爬坡度	18 %	
	充电时间	6--8 小时	
	箱体容积	240L*2	
电 气 系 统	电 机	48V650W 高磁钢无刷电机	
	电 控	48V15 管无刷控制器	
	电 池	48V32Ah 免维护高效电池	
	充电器	便携式智能全自动充电器	
	灯光及信号	LED 照明灯、左右转向灯、刹车灯、行车灯、仪表、电喇叭、工作警示灯等	
底 盘 系 统	车 架	整体焊接一体大梁 + 酸洗电泳磷化	
	悬 架	前悬架：加粗双筒外加螺旋弹簧式前叉 后悬架：后桥与车架直接连接	
	后 桥	分体式差速后桥	
	制 动	脚踩机械连杆鼓式后轮制动 + 左手把式软轴前轮制动 + 手动机械驻车制动	
车 身	仪表台	注塑成型仪表台，电源锁，仪表，组合开关	
	油 漆	杜邦高级汽车专用油漆	
	箱 体	箱体采用酸洗电泳喷漆整体焊接工艺而成，配合 2 个 240L 标准塑料桶使用，后门的设计使垃圾桶推拉作业更加合理。	
<p>整车体积小，轴距短，机动灵活，仅需一人就可操作。适用于城镇街道、车站、机场、码头、工厂、学校、医院、广场、小区小巷、人行道等路段垃圾收集和巡回保洁使用。随走随停，方便灵活。</p>			

