

# 落地式一体化双液点胶机

## PTC RD541MD(2S/2G/SG)

落地式一体化双液点胶机PTC RD541MD主要由原料桶、计量泵及控制系统组成。依据不同的计量方式可分为：双螺杆泵计量方式（2S）、双齿轮泵计量方式（2G）、螺杆和齿轮泵计量方式（SG）等几种形式。是PTC RD541与落地式双液机整合而成的一款一体化自动出胶系统，其排量根据客户实际作对应调整。此款双液点胶系统通过电机控制计量泵转速来实现出胶配比及胶速控制，它有连续出胶的优异特性，改变了以往往复泵拐点失压的缺陷，实现了与机械手连续运作的完美配接。

### 与常规点胶方式相比，其主要优势在于

- 实现运动与出胶一体化控制。将双液系统与机械手有效组合，实现运动与出胶的完美结合，在保证功能效果的情况下尽量减少占地空间。
- 可灵活设定配比，无需对硬件作任何更改，随时随地任意调整。
- 可任意屏蔽一组出胶，实现单液出胶，便于配比计量，方便调试。
- 提供一定容量的储料桶供料或直接抽取式作业，节省上料时间，减少浪费。
- 设定待机模式，有效防止胶水在机内凝固。高精度出胶，胶量偏差可严格控制在1%范围内，多数情况可控制在0.5%。



#### 适合对象：

LED注胶、灯具灯饰封胶、水晶工艺品灌胶、电子点火器高频变压器灌胶封装、离子发生器的灌封、充电器的灌胶、线圈点胶、IC芯片封胶、喇叭外圈点胶、PDA封胶、LCD封胶、KE机壳粘胶等电子产品的加工等。

### 规格参数

产品名称	PTC RD541MD落地式一体化双液点胶机
行程范围	500x400x100 mm
运行速度	0-500mm / sec
重复定位精度	0.05 mm
混合方式	静态混合
外形尺寸(WxDxH)	约1100x1500x1800 mm
驱动方式	细分型步进系统
外部接口	RS232
控制轴数	运动3轴 出胶1轴
料筒容积	40L-60L
裸机重量	约100kg
输入输出	输入4，输出4可扩展
传动方式	步进电机
可调比例	1:1-100:1
电源	220V/50Hz
工作温度	0-40℃
相对湿度	20-95%非凝露
输入气压	4-7kg/cm <sup>2</sup>
消耗电量	800W（加热功率另记）