

# SC-ZT03 型全自动一体化蒸馏仪



## 一、产品简介

全自动一体化蒸馏仪，集恒温加热、蒸馏终点自动控制、冷却水循环于一体的新型智能蒸馏处理装置。全自动蒸馏仪实现了精密控温、自动防倒吸、加热均匀、防暴沸、智能终点控制等功能。使用方便，节能环保。经过计量认证实验室蒸馏回收率比对验证，结果准确可靠，回收率达 95%以上。

一体化蒸馏仪可广泛适用于环保、疾控、水产、供排水、高校、科研院所、厂矿企业等各类化学实验室需要蒸馏处理的场所，如挥发酚、氰化物、氨氮、食品中二氧化硫、水质硫化物、凯氏氮油中水分等项目的蒸馏处理。接收瓶不受限制。

## 二、执行标准

符合 GB5009.34-2016 相关标准

适用范围：食品中二氧化硫残留量、酒精度的蒸馏前处理项目

《HJ\_1191—2021 水质 叠氮化物的测定 分光光度法》

《HJ\_1226-2021 水质硫化物的测定-亚甲基蓝分光光度法》

《HJ\_503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》

《HJ\_537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法》

《HJ\_484-2009 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法》

《HJ\_745-2015 土壤氰化物和总氰化物的测定分光光度法》

## 三、产品特点



#### 1、加热系统：

1.1 加热方式：采用远红外陶瓷加热炉，红外线辐射加热（无明火加热、防水），加热过程更加安全稳定，导热效果更佳，单孔加热功率：0-800W(单孔可调)

1.2 配置隔热防护罩；

#### 2、智能终点控制系统：

2.1 蒸馏终点控制：采用压力称重传感器与时间控制双重控制终点，可任意设置蒸馏体积重量，自动停止加热，蒸馏结束后灯光报警，整个实验过程无需人员看守，自动化程度高；

#### 3、冷却系统：

3.1 冷却方式：采用封闭式内循环回流系统，冷风水冷+内置压缩机制冷双重制冷方式，无需外接冷却水源，适合大批量样品连续工作；

3.2 压缩机制冷量： $\leq 2000W$ 。

#### 4、反吹与清洗系统：

4.1 冷凝管与蒸馏烧瓶采用全玻连接，接口采用磨口。实验结束后可对冷凝管实现一键反吹功能，在仪器停止工作时可以直接把冷凝管中的冷却水反吹回水箱，更换冷凝管方便快捷。

#### 5、防倒吸系统：

防倒吸：设有防真空电磁阀，自动识别瓶内压力，具有蒸出液防倒吸功能；

#### 6、接收装置：

接收者装置不受限制，默认配置为容量瓶接收可根据实验要求更换其他器皿接收

7、一键式内循环水箱加水，具有自动停止功能；

### 四、技术参数

显示方式：液晶触摸控制屏

加热单元：6组，可单孔单控制

升温时间：5-8min

重量控制：1-500g 或者同等质量体积。

蒸馏速度：2-12ml/min

时间控制：0-200min 可调

整机功率：4800W(可调)

蒸馏瓶规格：标配 500mlx6,

接收瓶规格：标配 250mlx6, 接收瓶不受限制（容量瓶、锥形瓶、量筒等）

额定电压/频率：220V/50HZ