

TL630 速热型导线热剥器

产品描述：TL630 系列导线热剥器专门应用于导线绝缘层的无损快速剥除，机器具有加热速度快，热效能高，适用范围广和灵活经济等特点，是导线绝缘层无损剥除的理想选择。

适用范围：普通导线（PVC，尼龙，硅橡胶），高温导线（聚乙烯，聚四氟乙烯，聚乙烯，特氟龙）等常见材料。

产品特点

- ✓ 刀头采用进口稀土合金材质，加热速度快，热效能高，耐磨损，防氧化。
- ✓ 轻盈式手柄，采用镊型设计，使用便捷，灵活。
- ✓ 内置式发热机构，热传导快，温度漂移小，储能高。
- ✓ 预置档线器可限制剥线长度，精密剥线。
- ✓ 主机设置有高低温档位，可分别对应普通导线和高温导线适用，温度可设定。

产品系列

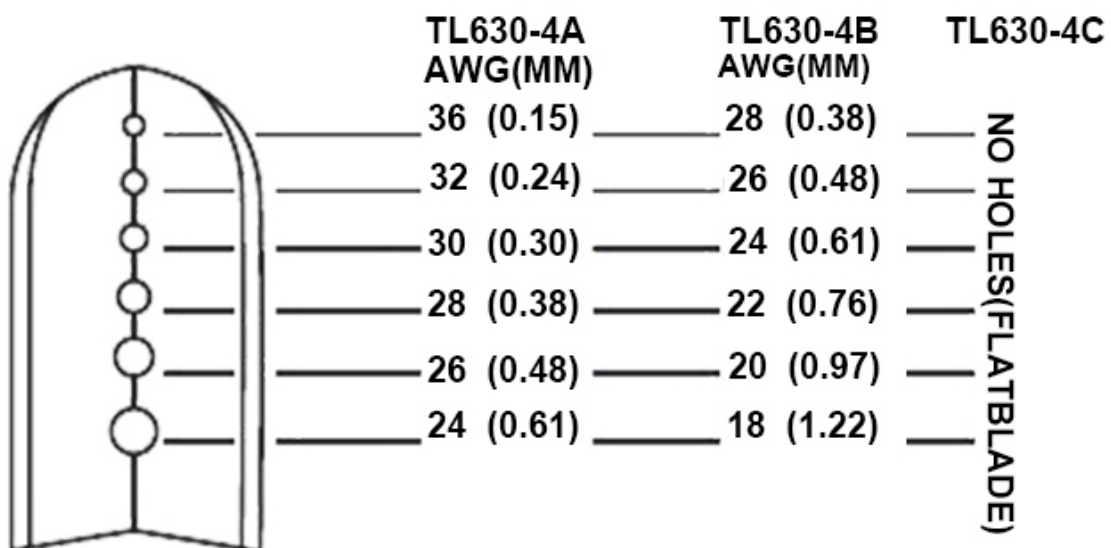
TL630-4A 为 6 孔刀头，0.15 /0.24 /0.3 /0.38 /0.48 /0.61mm

TL630-4B 为 6 孔刀头，0.38 /0.48 /0.61 /0.76 /0.97 /1.22mm

TL630-4C 为平口型刀头，适用线径 0.1~6.5mm

TL630-2A 为热割刀

选型参考图



TL630 操作步骤及注意事项

规格参数:

电源: AC220V, 50Hz~60Hz;

功率: 35W

温度范围: 150~500°C

电源尺寸: 120x110x70mm

操作步骤:

- 1、开机后选择温度档位（Hi、Lo），通常 PVC 导线选择 Lo 档位，高温导线选择 Hi 档位，然后根据导线温度调节温度旋钮，选择合适温度。
- 2、调整档线器，确认剥线长度。
- 3、温度上升后，放入待加工导线，若使用的机器为 A/B 型，请将导线放入的对应孔径，并关闭镊型手柄进行加热；若使用的 C 型机器，放入导线后，轻旋手柄至 360 度。
- 4、取出导线，用手指剥离绝缘层。
- 5、完成剥线。

注意事项:

- 1、使用后手柄及时放入支架，避免高温烫伤。
- 2、使用完毕后请及时关机，或调至最低温度档位，避免高温加热，缩短使用寿命和氧化。
- 3、机器不具备静电防护，请注意静电损伤。
- 4、使用过程易产生有害气体，建议配合使用 TT6602 智能型烟雾净化系统。

技术咨询: 13686891921

公司网站: www.gdtuoli.com

厂商: 广东拓利电子科技有限公司