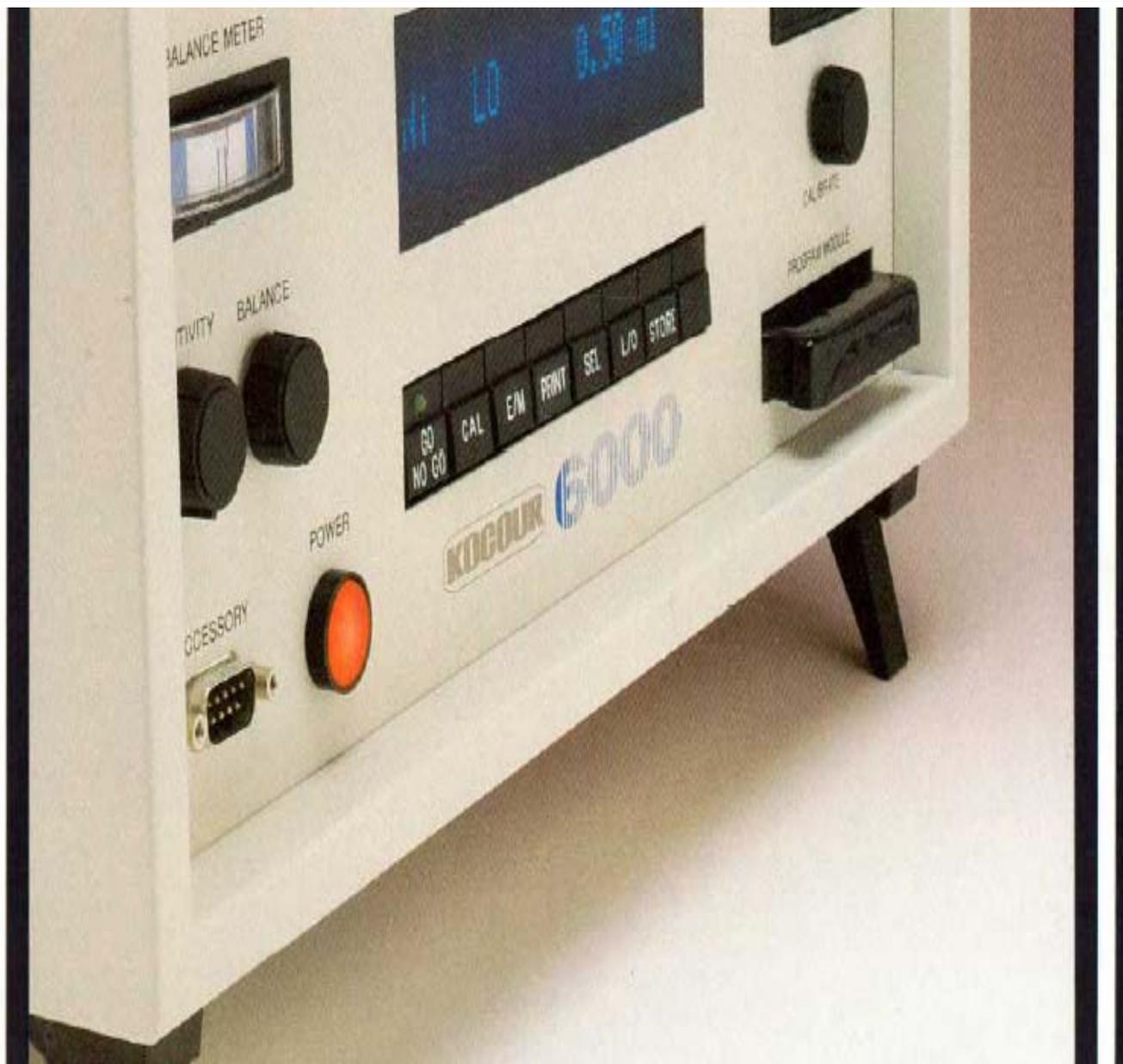


6000 Thickness Testing System





型号：6000

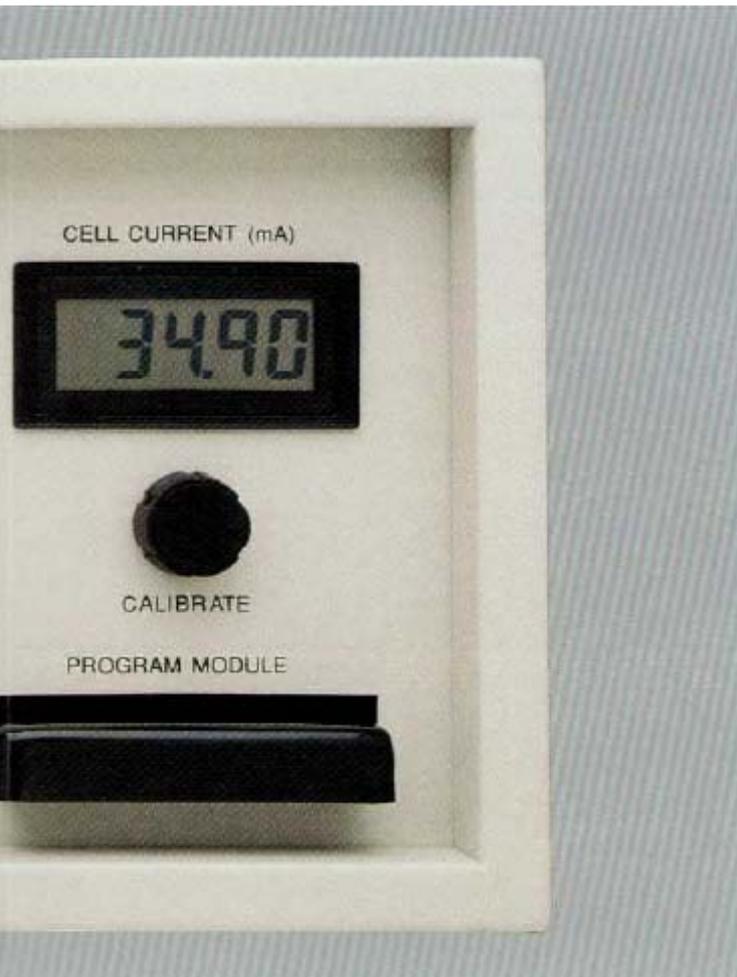
最新、最通用&高精度 厚度测试仪器



更多经验意味着更多的通用性，这是为什么 Kocour 厚度测试仪器比其他任何测厚仪更具有竞争力和更高性能的原因所在，并且 Kocour 是一款简洁、易用、快速上手操作的仪器。Kocour 6000 以其高准确性和高性价比打破常规并建立了新的标准，而且作为第一款商用的库仑电量测试仪的开发商，Kocour 测试仪器在今天得到了最广泛的应用。

所有 Kocour 系统被设计成统一的标准，但是它们并不是只具有同样的性能。基于电路通道设计的 6000 型微处理器可应用于超过 300 种涂镀层/基材的厚度测试。从小至#2 螺丝一样的零部件，到大至电镀锌管，或从多层涂镀层到现在工业生产的合金层，Kocour 6000 都可适应现代产业所需要的无比的高精确度要求。

- 准确性, 98%+
- 直接读数
- 可打印
- 金属间化合层评估
- 数字标定
- STEP



规格

6000 型测试仪

线电源电压 110V, 50 或 60Hz & 220V, 50 或 60Hz 标准。调节属性保持一致的电流输出。

尺寸: 15" W×12" D×6.5" H
(38.1cm×30.5cm×16.5cm)

净重: 20 lbs (9.0kg)

NF6 工作台

尺寸: 8" W×10" D×14" H
(20.3cm×25.4cm×35.6cm)

净重: 8 lbs (3.6kg)

应用

可测量在金属或非金属基体上的绝大多数可电解沉积的金属

可测量多层涂镀层，并给出单独的读数

可测量电线、电缆电镀层厚度

可测量出超薄涂镀层厚度，如装饰铬或装饰金，读数以 ppm 计。

可测量双层或三层电镀镍层的化学电动势 (STEP)

可测量化学镍镍层厚度

测量原理

Kocour 6000 数字式厚度测试仪应用库仑法原理，测量金属或非金属基体上的涂镀层厚度。一小块测试区域加入电解液，通入稳定不变的电流而进行阳极除镀；由于测试液是特别选择的，只会仅仅除去镀层。

测量的镀层厚度由除去电镀层所用的电流和时间来确定。当镀层完全除去，Kocour 6000 仪器会自动关闭测量，并在仪器面板上显示所测镀层厚度数值。

Kocour 6000 符合 ASTM 规范 B504, B298, B355 和 ISO 标准 2177。

多功能性

Kocour 测试仪具有极为强大的功能，既可以进行多电镀层测量，也可以进行单独测量。基材材料、外形、表面粗糙度、电或磁的性质都不会影响测量结果。所测量范围精度在 0.002 mil (0.05 μm) 到 2mils (μm)。

精确度

98%+

测试速度

每次测试需 30~60 秒

操作

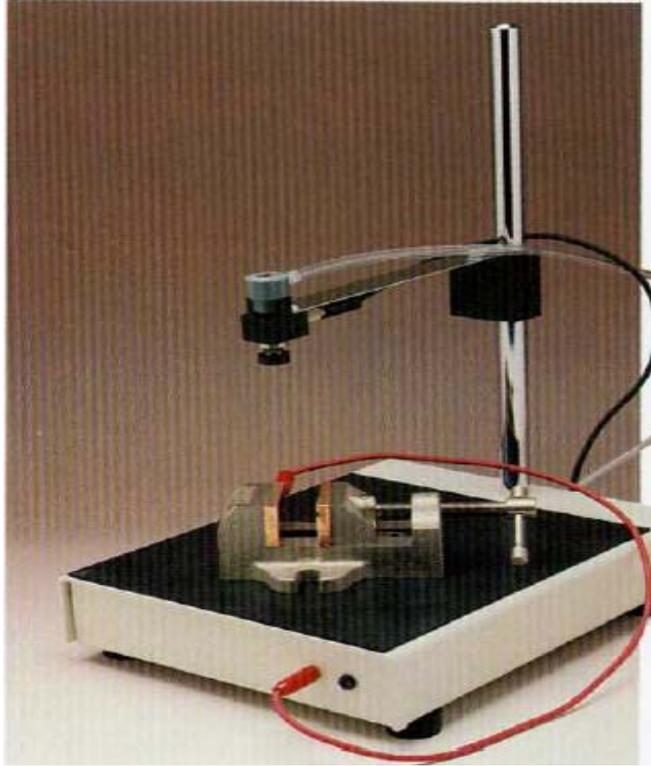
6 个简单步骤，极易上手。即使完全没有经验的操作者也可获得极高的精确性&可重复性。

结构

无论工作室或实验室，任何条件下都具有极高可靠性，其抗侵蚀不锈钢外罩也可大大减缓自然损耗和磨损。



电线（缆）附件 WT: 测量电线电缆的镀层厚度，可测 8—45 号规格电线电缆，也可用于评估金属化合层和其它特殊电线电缆应用。符合 ASTM B-298 和 B-355 标准

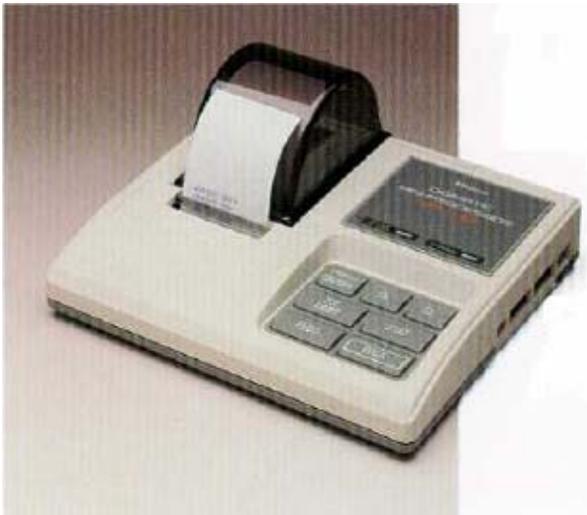


NF6 工作台:

通用而简单的连接电缆与充气搅拌系统的装置。包括基座、垂直支臂、水平支臂、测试槽和加药器。

附件也可用于调节缓冲、大部件的不规则外形、扁平物件和小零件。

图片所示为可选附件。

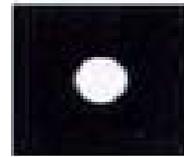


SPC 制程: DP-1HS 制程使用 4 键操作，简单易用，经济实用。1.75" 宽打印机可实时打印测试结果数据和 SPC 统计图表分析。



程序模块

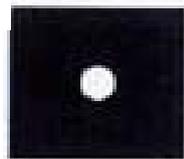
设计的程序专用于插入式模块



程序模块 A

测试点尺寸: 0.136"

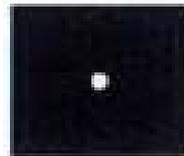
通用设计，用于所有标准仪器设备



程序模块 B

测试点尺寸: 0.10"

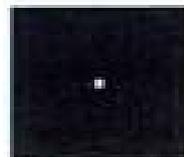
专用于测试区域较小或具有凹凸不规则形状的物件



程序模块 C

测试点尺寸: 0.063"

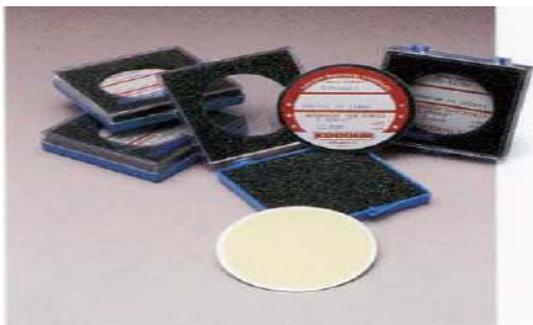
用于测试很小的零件



程序模块 D

测试点尺寸: 0.030"

专用于测试区域极小的接触点，如微型连接头和纽扣。测试需要专门附件



厚度标准片

Kocour 标准片用于确保 6000 型的精度，并在需要时作校准调节保持其准确性。



Test Solutions and Standard Applications

● Applicable, samples required for evaluation.

| Coating | Brass | Cadmium | Chromium | Cobalt | Copper | Gold | Indium | Iron | Lead | Nickel | Electroless Nickel | Nickel-Iron Alloy | Tin | Tin-Lead | Tin-Zinc 78/22 | Silver | Zinc |
|--------------------------|-------|---------|----------|--------|--------|------|--------|------|------|--------|--------------------|-------------------|------|----------|----------------|--------|------|
| Substrate | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aluminum | R-44 | R-45 | R-51 | ● | R-44 | | | ● | R-55 | R-54 | R-57 | ● | R-51 | R-49 | | R-44 | R-46 |
| Aluminum Bronze | | ● | ● | ● | R-44 | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Beryllium Copper | | ● | ● | ● | R-52 | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Brass | | R-45 | R-47 | R-54 | R-52 | R-56 | R-59 | | R-55 | R-54 | ● | R-54 | R-47 | R-49 | R-47 | R-48 | R-46 |
| Cadmium | | | R-47 | | R-52 | | | | | | | | R-47 | | | | |
| Chromium | ● | ● | | ● | | | | | | R-54 | | | | | | | |
| Cobalt | ● | ● | R-47 | R-54 | | | | | | | | | ● | | ● | ● | ● |
| Copper | R-44 | R-45 | R-47 | | | R-56 | R-59 | R-51 | R-55 | R-54 | ● | R-54 | R-47 | R-49 | R-47 | R-48 | R-46 |
| Copper-Tungsten Alloy | ● | ● | | ● | ● | ● | | | | ● | | | | ● | | R-48 | ● |
| Electroless Nickel | ● | ● | ● | ● | ● | R-50 | | ● | | ● | | ● | ● | | ● | ● | ● |
| Inconel | ● | ● | R-51 | ● | ● | ● | | ● | | R-54 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Inconel 600 | ● | ● | R-51 | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Kovar | ● | ● | ● | | R-44 | ● | | ● | R-55 | R-53 | R-57 | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Lead | | | | | R-52 | | | ● | | | | | | | | ● | ● |
| Magnetic Stainless Steel | | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | R-57 | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Molybdenum | | | | | R-44 | | | | | R-54 | | | ● | | | | |
| Nickel | | R-45 | R-51 | | R-44 | R-56 | R-59 | | R-55 | | | | R-47 | ● | ● | R-48 | R-46 |
| Nickel-Iron Alloy | ● | ● | R-51 | ● | R-44 | | | ● | | | ● | | ● | ● | ● | ● | |
| Nickel-Silver | | ● | R-47 | | ● | | | ● | | R-54 | | | R-47 | | | R-48 | |
| Non-Metallic | R-44 | R-45 | R-51 | ● | R-44 | ● | | ● | R-55 | R-54 | R-57 | ● | R-47 | R-49 | R-47 | R-44 | R-46 |
| Silver | | | | | R-44 | | | | R-55 | R-54 | | | | | | | |
| Silver-Tungsten Alloy | | | | | | | | | | | | | | | | R-48 | |
| Stainless Steel | ● | ● | R-51 | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 304-Stainless Steel | ● | ● | R-51 | ● | ● | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Steel | R-44 | R-45 | R-51 | R-54 | R-44 | | R-59 | ● | R-55 | R-54 | R-57 | R-54 | R-47 | R-49 | R-47 | R-44 | R-46 |
| Tin | | | | | | | | | R-55 | | | | | | | R-48 | R-46 |
| Tungsten | | R-45 | | | R-44 | | | | | R-54 | | | | | | | |
| Uranium | | | | | R-44 | | | | | R-54 | | | | | | | |
| Zinc Alloys | | | R-58 | | R-52 | | | | | | | | | | | | |

Pioneers in controls for the Plating Industry since 1923. With innovative wet chemistry, control equipment, and state-of-the-art instrumentation Kocour remains unchallenged as an industry leader.

The terms "Kocour Test" and "Kocour Certified" are universally accepted at standards of quality and accuracy.