

电镀废水总氮处理方法

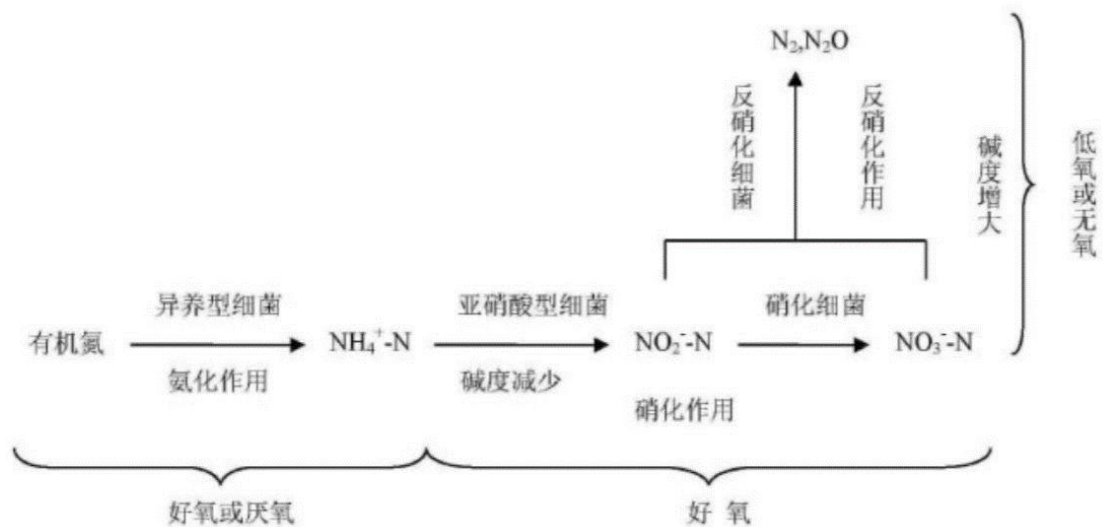
(苏州湛清环保科技有限公司, 215300)

简介：电镀废水总氮处理方法。电镀废水总氮处理技术。电镀废水总氮超标的解决办法。电镀废水总氮达标技术。电镀废水处理后的总氮大部分是硝态氮和亚硝态氮,氨氮基本没有,对于硝态氮和亚硝态氮,是无法使用药剂进行去除的,需要通过微生物生化进行处理,而传统厌氧池和好氧池占地面积大,去除总氮效率低。通过湛清环保的高效脱氮设备 HDN-1 进行处理,能够彻底解决总氮和硝态氮超标问题,占地面积小,反应时间快,脱氮效率高。

一、电镀废水总氮排放标准

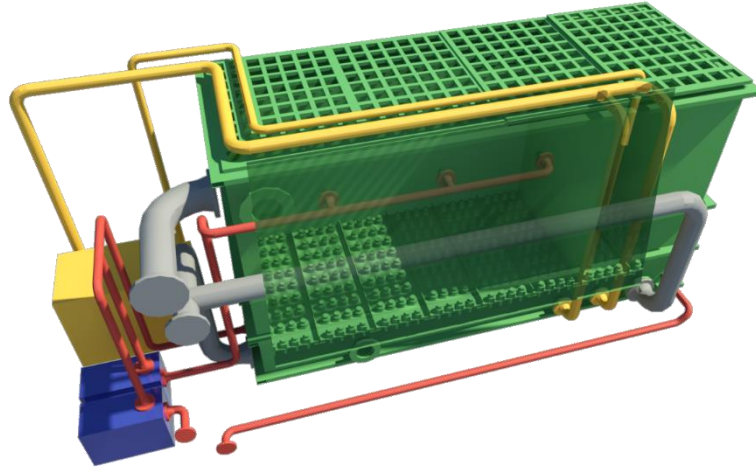
电镀行业污染物排放标准 GB21900-2008 中规定,表一标准,总氮排放为 30mg/L,表二标准总氮排放为 20mg/L,表三标准总氮排放为 15mg/L。

电镀或者线路板废水目前主要通过物化反应去除重金属,使用生化反应去除 COD,其中,物化反应并不能去除总氮,只能通过漂白水去除氨氮。而在生化环节,由于电镀线路板废水往往盐分比较高,重金属等有毒物质含量高,因此生化效率比较低,总氮去除能力比较差。



二、电镀废水总氮设备介绍

湛清环保自主研发的高效脱氮设备，专门针对电镀线路板废水中总氮和硝态氮超标问题，是经过特殊结构设计的高效反硝化生物滤池，适应于电镀线路废水的高盐分，高毒性，高硝态氮，水质波动大的特点。



四、电镀废水总氮处理设备特点

湛清环保设计的电镀废水高效脱氮设备具有以下技术特点：

专业定制填料，增加微生物密度：使用天然玄武岩经过表面处理，表面亲水性大大提高，具有更丰富的微观孔道结构。使得微生物能够大量附着，单位体积的微生物的数量大幅度提升。同时微生物在填料表面形成多层微生物膜，能够使得微生物更耐环境的波动。

专门培养细菌，反硝化效率提升：使用厌氧污菌种过三年的培养而成，通过在此过程中改变厌氧细菌的生存条件，不断刺激筛选，选出高适应，高活性的菌种。在此过程中，改变了细菌环境中的 pH，重金属浓度，总盐分浓度，毒性物质，温度等多个条件，使得筛选后的细菌能够耐酸碱，抗重金属，抗毒性并且耐低温以及耐水质波动。

氮气脱除技术，加速脱氮正向进行：设备内部流态经过特殊优化设计，建立

了顺畅的排气微通道，促使生成的氮气快速从内部排出，减少反应器死区及无效空间，提高了反应器稳定性和脱氮效率。

五、电镀废水总氮处理设备功效

湛清环保的电镀废水高效脱氮设备具有以下功效，能够彻底解决电镀废水总氮超标问题，并且具有脱氮效率高，占地面积小，易操作维护，污泥产量少，运行成本低等特点，实现总氮达标。

脱氮效率高——正常运行脱氮负荷 $1\text{kg N/m}^3 \cdot \text{d}$ ，出水总氮稳定达标。

占地面积小—— 10t/h 的处理量，降低 20mg/L 总氮，占地面积仅 6m^2 。

易操作维护——全自动控制，无需更换填料，反冲洗水量少、频率低。

污泥产量少——反冲洗排出的少量微生物回流至生化池继续分解。

运行成本低——去除 20mg/L 的总氮，吨水成本小于 1 元。

