

**特色：**

本产品专为有耐高温使用领域粘接要求所设计，对PC及磁石具有超强的粘接强度，高韧性、UV固化速率快，低应力，抗高低温，抗CNC加工，可长期用于150度以内的工作环境，推荐用于金属、磁铁、线圈、马达和耐高温塑料之间的密封固定，适合点胶工艺。

**产品规格及固化后物性：**

化学成分	改性烯酸酯聚合物
外 观	透明粘稠液
液体闪点	>90°C
液体比重	1.06
粘度(mPa.s)	5000±200@25°C
固体含量	100%可固化物

**固化后物性：**

测试项目类别	指标	测试依据
邵氏硬度	65D	ASTM D-2240
断裂强度	170	ASTM D5041-1998(2004)
弹性模量, MPa	150	ASTM D 1781
收缩率 %	< 2	ASTM D-250
拉伸率%	150	ASTM D3759-05
粘接强度	20KG	ASTM D-1002 磁铁－铁
吸水率%	<1 .5	ASTM D570-95
热膨胀系数(PPM/°C)	30-40	
耐温区域	– 30-150°C	

**固化条件：一般固化条件 — 使用 365nm 高压汞灯**

UV固化： 200-400nm, 累计能量达1000-2000mj/cm<sup>2</sup> 彻底固化

**使用方法：**

- ①待涂覆面必须完全干净干燥，表面易清洁无杂质可大大提高生产效率和产品良率。
- ②将UV胶水均匀涂覆在材料表面，使胶层分布均匀。
- ③用主波长365nm的UV固化灯照射涂胶部位，直至胶层完全固化，照射时间长短取决于UV固化灯功率大小及照射距离。

**注意事项：**

- 1.远离儿童存放。
- 2.勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。
- 3.本品含有甲基丙烯酸及其酯类单体，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查；皮肤接触后请立即用肥皂和大量清水冲洗。
- 4、本产品需在25°C以下的阴凉干燥环境中贮存，避免在紫外线或日光照射，否则会发生聚合反应，贮存期为12个月。
- 5、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输，小心在运输过程中泄漏！