

# 全自动玻璃瓶丝印机

型 号	LH-200		
名 称	全自动玻璃瓶丝印机		
印刷产品外形	圆形容器	扇形容器	多边型容器
最大印刷范围	周 长：260mm 瓶 高：200mm	周 长：260mm 瓶 高：180mm	周 长：260mm 瓶 高：180mm
印刷产品尺寸	瓶 高：30-200mm 瓶直径：Φ20-Φ80mm	瓶 高：30-200mm 瓶半径：R20-300mm	瓶 高：30-200mm 瓶长 x 宽 ≤ 260mm
速 度	30-35 次/分	双面 32 次/分	双面 32 次/分
电 源	AC380V 3Phase 50/60HZ		
耗 气 量	气压(bar) :5-7		
	气量(L/min):100		
功 率	9KW		
机 体 尺 寸	2100*1000*1600mm		
机 体 重 量	1500kg		
全自动多功能丝印机特点介绍			
<p><b>功能特点：</b></p> <p>本机器适合圆形和椭圆形，方形，锥形等多种异形容器的表面丝网印刷。具有调试安装方便快捷，运行稳定可靠，通用性强，定位精度高，套色精确、印刷效率高等优点。本机器亦可采用普通自干油墨印刷，UV 油墨印刷，具有较高适应性。对以下瓶形和情况具备突出优势：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1，自动影像定位系统可实现无定位点圆瓶的套色印刷，套色精准，印刷效率高。</li> <li>2，椭圆瓶可实现两面同色同时一次性印刷，大大提高印刷速度，亦可进行单面印刷。</li> <li>3，方形平面的瓶子可实现一面至四面的同色一次性印刷，也可任选一面至四面任意面印刷表面。</li> <li>4，圆形，椭圆形，方形且带有锥度的瓶形可实现自动调整锥面进行印刷。且印刷效果佳，解决传统工艺印刷图案拉伸，变形等技术难题。</li> </ol> <p><b>机器结构特点：</b></p> <p>机器结构主要由自动送瓶结构、自动除尘装置、机械手自动上料结构、全伺服系统传位结构、自动印刷主体(印刷系统)、UV 全自动温控紫外线固化系统组成。采用模块式程控处理器和触摸屏显示控制系统，运行更平稳。夹具少易于更换瓶形，调试安装简单，操作更方便。核心部件采用全安川伺服系统，视觉定位系统，机器稳定，精度高，套色精准。</p>			
<b>应用范围：</b>			
<p>产品应用范围：本机器适用于玻璃制品包装，化妆品包装，洗护用品、酒瓶包装，试剂瓶及食品外包装容器，材质可以是玻璃，塑料，塑胶，陶瓷，金属等。</p>			
<p>油墨印刷应用范围：</p>			

## 1, UV 油墨类印刷

UV 油墨印刷，UV 固化处理后即可进入包装工序。本机的 UV 处理系统，无论哪种瓶形，都能够实现瓶子印刷面充分的 UV 紫外灯光照射，保证印刷面紫外光照全面。油墨附着力度更高，质量更可靠。全伺服系统，视觉套位系统，定位精度高，套色精确，可以多机组合，实现多颜色的印刷化妆品的多样性和不规则性，本机相当灵活适用。

## 2, 普通自干型油墨印刷

机器也可采用普通自干油墨印刷，满足有需要进行烫金工艺的产品。也可搭载机械手直接把印刷好的产品放到烤炉上。这样节省了时间，人工成本和场地空间，更大程度满足了不同客户的需求。