

SA 系列高纯水机

高纯水设备基础功能

- 1、直接将自来水或地下水制备出符合标准的去离子水（高纯水）；
- 2、缺水保护；水满停机；
- 3、微电脑控制，开停机前自动清洗。
- 4、前置过滤器自清洗；
- 5、水质在线监测功能；
- 6、开机及停机时系统自动清洗延长机器使用寿命；

产品特点：

- 1、安装简单，使用方便，一键操作；
- 2、水质不合格报警功能；
- 3、一体化设计，占地面积省。



设备选型表

序号	型 号	额定产水量	额定进水电导率	出水在线电导率	额定进水电导率	功率	单价
1	Q-10SA	10L/H	<300us/cm	<0.1us/cm	<300us/cm	30W	5370
2	Q-20SA	20L/H	<300us/cm	<0.1us/cm	<300us/cm	40W	6170
3	Q-30SA	30L/H	<300us/cm	<0.1us/cm	<300us/cm	50W	6970

基本参数		基本配置	
设备名称	SA 高纯水机	前置自清洗过滤器	1 套
电压	220V/AC	5 微米精滤过滤器	1 套
设计用水源	自来水或地下水	1 微米精密过滤器	1 套
额定进水压力	0.2—0.5MPA	RO 离子膜过滤器	1 套
工作压力范围	0.6—1.0MPA	去离子水柱	1 套
进水电导率	<300us/cm	静音增压泵	1 套
出水在线电导率	<0.1us/cm	水质监测表	1 台
出水在线电阻率	>10MΩ.cm	水质不合格报警器	1 套
水源利用率	>70%	全自动控制系统	1 套
使用温度	10—40℃	配套仪器仪表保护装置	1 套

产品应用范围：

- 1、学校实验室分析，各种研究院、科学院、国家单位实验室；
- 2、电子元器件、新能源电池、电镀、化工配料等；
- 3、其它各种高端产品的清洗、配料、实验等。
- 4、各种电池，蓄电池补水，化工用水。

工艺流程：

5UM 精过滤器+COT+1 微米过滤器+RO+DI+后置过滤器

各单元处理特点：

- 1、前置过滤器，过滤精度 5 微米，再经过 CTO 过滤除去水中的余氯，部分重金属离子，过滤效果好；
- 2、RO 去离子工艺，采用 RO 离子膜过滤机组，将水中杂质离子除去，去除率 99%以上，水利用率 70%以上，传统工艺水利用率 30—50%。
- 3、SA 系列设备配置水质不合格报警功能，当出水水质不达标时，会有报警提示并停止制水；传统设备，会因为水质不合格，在没有发现的情况下，进入到产品水当中，影响生产品质。
- 4、设备保护功能：当自来水出现水压不够或停水时，系统自动停机进入待机状态，并提示灯亮起。
- 5、仟净工厂荣获广东高新科技企业称号，重合同守信用企业，多项专利及发明及荣誉证书，配图有自己的实验室，对所有生产材料及配件进行品质检测把关，保证设备的品质始终如一。