

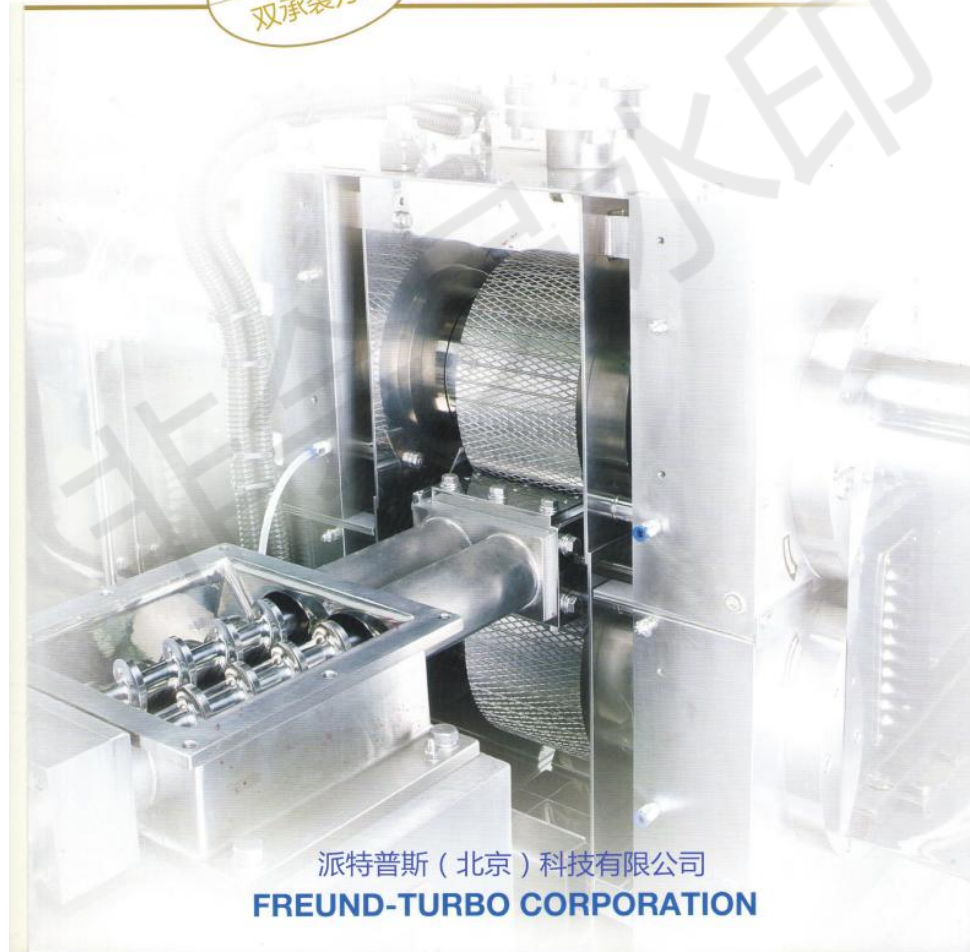


干式造粒机

ROLLER COMPACTOR

model **FT**

上下滚筒
水平螺旋桨
双承袭方式



派特普斯（北京）科技有限公司

FREUND-TURBO CORPORATION

粉から粒へ…ダイレクトコンパクトディング

ROLLER COMPACTOR

model FT

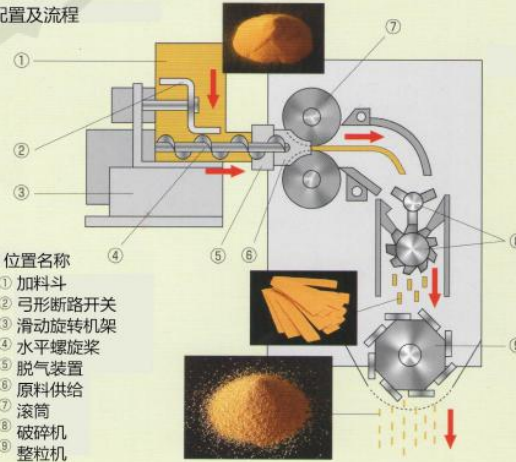
上下滚筒
水平螺旋桨
双承装方式

从粉向粒~直接成型的设备
把粉体压缩成型后
连续进行造粒的干法直接成型设备
适应所有粉体的FT型

FT特点

1. 由于加料斗水平螺旋桨及脱气装置连续进行的前处理，才能使含有大量空气的原料也均等并容易造粒。
2. 水平螺旋桨和被配置在上下的滚筒相互作用，适用于流动性良好的粉体。
3. 因为刚性强的构造，广泛适用于从高负荷到低负荷的滚筒部件，也广泛适用于从坚硬的薄片到柔软的薄片。
4. 由于脱气装置的采用和各种整粒机的选定，实现了粉化率降低的高效率。
5. 采用GMP对应的轴密封，实现了高效去污性。

配置及流程



● 位置名称

- ① 加料斗
- ② 弓形断路开关
- ③ 滑动旋转机架
- ④ 水平螺旋桨
- ⑤ 脱气装置
- ⑥ 原料供给
- ⑦ 滚筒
- ⑧ 破碎机
- ⑨ 整粒机



model FT 230

应用范围

1. 医药品：颗粒制剂、细粒制剂、散剂、制成药片前的颗粒、填充胶囊的颗粒等。
2. 食品类：调味料、速溶食品粉末、增味料、甜味料、香辛料。
3. 金属化合物：电池材料、氧化镁、氧化钛、氧化锰、氧化铁、氧化银、碳（片、粉）、铁氧体等。
化学工业品：密胺树脂、尿素树脂、酚醛树脂、环氧树脂、洗涤剂、农药、废料、调色剂微粉、粉状涂料、颜料、漂白粉、塑料添加剂、高分子凝集剂等。

破碎机和整粒机

不是一次性的用滚筒把固体片状物破碎，而是分多次进行破碎（正是因为把破碎系数变小）的破碎方式，才能充分发挥原材料的利用率。

- * 1次破碎机-薄片断路器
- * 2次3次破碎机-筒仰式断路器
- * 最终整粒机-精密成粉器（RFG）



滚筒



水平螺旋桨



脱气装置和原料供给部



破碎机

FT的型号/规格

参数/型号	FT105	FT160	
滚筒直径 mm	105	162	
滚筒厚度 mm	40	60	125
滚筒压力 ton	7.0	18	
滚筒电机 kW×台	0.2×2	1.5×2	2.2×2
螺旋桨电机 kW	0.4	1.5	2.2
氧化镁处理能力 kg/h	25	100	200
重量 kg	900	1500	1800
外形尺寸(W×D×H) mm	1400×1000×1700	1800×1600×2300	2000×1700×2300

参数/型号	FT230			FT300	
滚筒直径 mm	230			302	
滚筒厚度 mm	80	170	250	210	330
滚筒压力 ton	40			80	
滚筒电机 kW×台	2.2×2	3.7×2	3.7×2	7.5×2	11×2
螺旋桨电机 kW	2.2	3.7	3.7	5.5	5.5
氧化镁处理能力 kg/h	220	470	700	1000	1600
重量 kg	2500	2900	3800	5500	6000
外形尺寸(W×D×H) mm	2000×1800×2700	2100×1800×2700	2200×2100×2700	2800×2500×3500	2800×2700×3500



PATIPHS
派特普斯

派特普斯(北京)科技有限公司

地址：北京市通州区环科中路6号
北京市平谷区平谷北街15号
联系电话：010-50925460；13121506335



フロイント・ターボ株式会社

本 社 神奈川県横須賀市内川一丁目2番10号
品川事業所 東京都港区三田3-11-36 三田日東ダイビル601
大阪営業所 大阪府吹田市広芝町12番41号
三木センター 兵庫県三木市別所町高木4-2