

活塞杆气缸 ▶ 标准气缸

微型气缸, 系列 MNI

▶ 接口: M5 - G 1/8 ▶ 双作用式 ▶ 带磁性活塞 ▶ 缓冲: 弹性 ▶ 防腐蚀 ▶ 集成式钩形安装件 ▶ 活塞杆: 外螺纹 ▶ ATEX 中可选



00106379

标准 压缩空气连接尺寸	ISO 6432 内螺纹
工作压力范围	1 bar / 10 bar
环境温度范围	-25 °C / +80 °C
介质温度范围	-25 °C / +80 °C
介质	压缩空气
颗粒大小 max.	50 μm
压缩空气中的含油量	0 mg/m ³ - 5 mg/m ³
确定活塞推力的压力	6,3 bar

材料:	
气缸管子	不锈钢
活塞杆	不锈钢
活塞	黄铜, 铝材
前端盖板	铝材, 阳极氧化处理
后盖	铝材, 阳极氧化处理
密封	丙烯酸树脂; 聚氨酯
锁紧环螺母	钢, 镀锌
用于活塞杆的特殊螺母	钢, 镀锌
防尘圈	聚氨酯


技术备注

- 压力露点必须至少低于环境和介质温度 15 °C, 并且允许的最高温度为 3 °C。
- 压缩空气的油含量必须在整个使用寿命中保持不变。
- 只可使用经过 AVENTICS 公司许可的油, 参见“技术信息”章节中的内容。
- 磁性传感器必需的紧固零件
- 通过 ATEX 认证的气缸可以在网络配置器中生成。
- ATEX 标识: II 2G c IIB T4 II 2D c IP65 T125 °C X
- ATEX 认证气缸的使用温度范围为 -20 °C 至 50 °C。

活塞- Ø		[mm]	10	12	16	20	25
缩回运动的活塞力		[N]	42	53	109	166	260
伸出运动的活塞力		[N]	49	71	127	198	309
冲撞能量		[J]	0,04	0,07	0,14	0,23	0,35
重量	0 mm行程	[kg]	0,042	0,073	0,091	0,149	0,249
	10mm行程	[kg]	0,0024	0,0046	0,0055	0,009	0,013
最大行程		[mm]	250	600	800	1100	1300

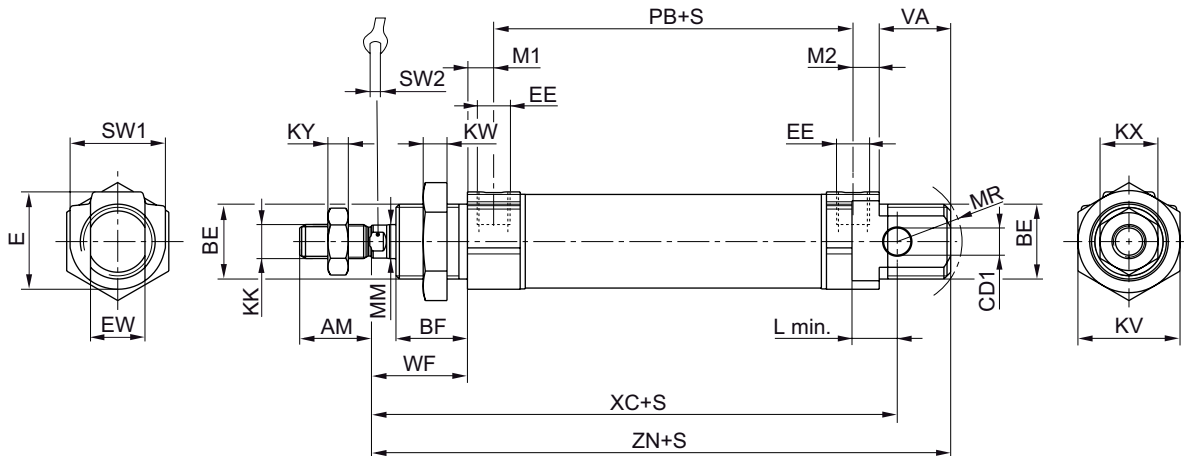
微型气缸, 系列 MNI

▶ 接口: M5 - G 1/8 ▶ 双作用式 ▶ 带磁性活塞 ▶ 缓冲: 弹性 ▶ 防腐蚀 ▶ 集成式钩形安装件 ▶ 活塞杆: 外螺纹 ▶ ATEX 中可选

	活塞- Ø 活塞杆-螺纹 接口 活塞杆-Ø 气缸的外部螺纹	10 M4 M5 4 M12x1,25	12 M6 M5 6 M16x1,5	16 M6 M5 6 M16x1,5	20 M8 G 1/8 8 M22x1,5	25 M10x1,25 G 1/8 10 M22x1,5
	行程 10	0822330201	0822331201	0822332201	0822333201	0822334201
	25	0822330202	0822331202	0822332202	0822333202	0822334202
	50	0822330203	0822331203	0822332203	0822333203	0822334203
	80	0822330204	0822331204	0822332204	0822333204	0822334204
	100	0822330205	0822331205	0822332205	0822333205	0822334205
	125	0822330215	0822331206	0822332206	0822333206	0822334206
	160	0822330209	0822331207	0822332207	0822333207	0822334207
	200	0822330235	0822331218	0822332208	0822333208	0822334208
	250	0822330219	0822331219	0822332209	0822333209	0822334209
	320	-	0822331223	0822332210	0822333210	0822334210
	400	-	0822331217	0822332219	0822333214	0822334211
500	-	0822331233	0822332220	0822333220	0822334212	

其他变化可以通过 AVENTICS 销售中心获取。

规格



S = 行程

活塞- Ø	AM-2	BE	BF	CD H9	E	EE	EW d13	KK	KV	KW	KX	KY
10	12	M12x1,25	11	4	14	M5 t=5	8	M4	17	5,5	7	2,2
12	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6	10	3,2
16	16	M16x1,5	16	6	19	M5 t=5	12	M6	22	6	10	3,2
20	20	M22x1,5	18	8	28	G 1/8 t=8	16	M8	30	7	13	4
25	22	M22x1,5	21	8	28	G 1/8 t=8	16	M10x1,25	30	7	17	6

活塞- Ø	L min	MM f8	M1/M2	MR	PB ±1	VA	WF ±1,4	XC ±1	ZN ±1,4	SW 1	SW 2
10	6	4	4,8	12	47	11	16	74	83,5	13	3
12	8	6	4,8	16	41	16	22	75	88,5	19	5
16	8	6	4,8	16	47	17	22	82	95,5	19	5
20	12	8	7	18	51	19	24	95	109,5	28	6
25	12	10	7	19	55	21	28	104	119,5	28	8

t = 螺纹深度