

品脉数控 M6 双工序排钻开料机

目录

- 一、 公司简介
- 二、 技术专利
- 三、 机型介绍
- 四、 配置参数
- 五、 优势特点
- 六、 设备细节
- 七、 搭配机型
- 八、 展会照片
- 九、 合作案例

济南品脉数控设备有限公司

电话：0531-88918068

一、 公司简介



装配车间一



装配车间二



机械加工车间

济南品脉数控设备有限公司位于济南高新技术开发区柴家工业园，是一家集数控设备研发、生产、销售、售后服务于一体的现代化新型数控设备公司。公司拥有“品脉”“格特”两大数控设备品牌。品脉数控拥有注册资金 1000 万元，具备国内领先的技术水平和生产规模。建设面积 2 万余平，其中生产面积 18000 平方米，办公面积 2256 平方米。厂区设有生产车间、办公楼、宿舍楼、业务培训室、中式餐厅、欧式餐厅、客房及体育

场。公司拥有员工 160 余人，其中研发团队 20 人，高级工程师 5 人，高级技师 15 人；年产值达到一亿元以上。

二、 技术专利



品脉数控 M6 机型拥有九项国家专利，专利号分别为：

ZL201621396307.9 ZL201621460048.1 ZL201621396357.7
ZL201621397196.3 ZL201621402405.9 ZL201621396289.4
ZL201621394689.1 ZL201621396460.1 ZL201621396550.0

三. 机型介绍:



M6 数控排钻开料中心单机



M6-2 双工位数控排钻开料中心



M6-F 自动上下料双工序排钻



重型自动贴标数控排钻开料中心

品脉数控 M6 数控排钻开料中心设备，配置高端，品质一流；设备配置双主轴加 9 垂直钻包，可以实现板式家具、全屋定制家具、办公家具以及榻榻米、工艺窗扇、屏风、波浪板、广告标牌及工艺品等自动化加工；可以高效自动打孔、开槽、切割下料与雕刻加工。

四、配置参数：

M6 双工序排钻配置：

名称	配置
主轴配置	PMSK6KW 风冷换刀主轴*2
排钻包	意大利 FAM 9V 排钻
XY 轴传动形式	德国亨利安斜齿条（1.5M）
Z 轴传动形式	丝杠传动
XYZ 轴导轨	台湾 H25（配原装中预压法兰滑块）
XYZ 轴伺服功率	台湾原装台达 1.0KW（配台达伺服驱动）
XYZ 轴减速机	日本新宝/法国摩多利
变频器	海普蒙特变频
直流电源	台湾鸿海
主电器元件	法国施耐德
台面结构	双层真空吸附台面 4 分区
操作系统	台湾新代 6MA
传输线缆	江苏捷讯高柔屏蔽电缆（出口标准）
限位功能	机械限位
注油系统	自动

2.2 设备参数

名称	参数
行程范围：	1300*2500*260mm
最大加工尺寸	1220*2440*200mm

X/Y 轴空行速度	0~70m/min
Z 轴空行速度	0~20m/min
加工速度	0~20m/min
加工精度	±0.05mm
重复定位精度	±0.05mm
运行指令	G 代码
工作电压	AC380V/3PH/50HZ
设备尺寸	2250*3510*2300mm
整机重量	2600KG

五、优势特点:

- ◆ 精密床身：整机床身厚壁方轨无缝焊接而成，回火去应力处理不变形，采用大型高端数控五面铣床精加工床身导轨、齿条安装基准面、钻孔、攻丝加工全自动加工，打孔、攻丝一次加工成型，无人工操作；床身高精度；
- ◆ 伺服驱动：台湾原装台达 1KW 大功率伺服系统，动力强劲、反应敏捷，配套日本高扭矩、低背隙新宝减速机，空行 70m/分钟不抖动；实际加工速度 15~20m/分钟，平均每张板加工用时 3~5 分钟；并且增加了闭紧装置，避免在使用过程中造成齿轮齿条出现间隙增大影响加工精度。
- ◆ 控制系统：采用台湾新代高版本控制系统，兼容性强、容量大，准确响应伺服驱动信号，确保安全高速下料；
- ◆ 设计布局：独特的 Y 轴导轨齿条安装方式，有效减轻工作震动；符合德国重型机床的设计方式；Z 轴安装台湾原装进口端部支撑，充分确保长期高速运行 Z 轴电机与丝杠同心，Z 轴丝杠不容易损坏。
- ◆ 技术实力：公司拥有专业的研发团队，有板式家具自动贴标加工中心、石英石 CNC 数控加工中心等多项国家专利。高端五轴数控加工中心畅销海内外。

六、 设备细节

	
<p>设备采用大口径吸尘管道设计，吸尘效果好</p>	<p>独特的控制机箱设计，操作方便</p>
	
<p>机器采用自动注油系统</p>	<p>机床美观大方，稳定性好</p>
	
<p>驱动电机安装方式可以有效减轻龙门震动</p>	<p>机器采用高柔屏蔽电缆，抗干扰能力强</p>

七、 搭配机型



数控侧孔机

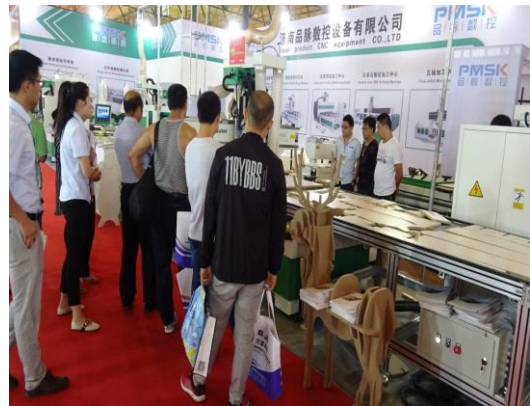
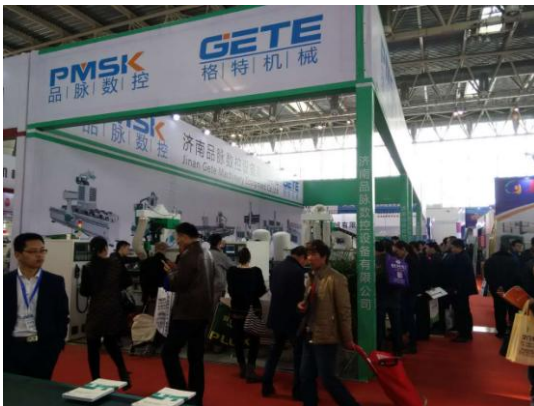
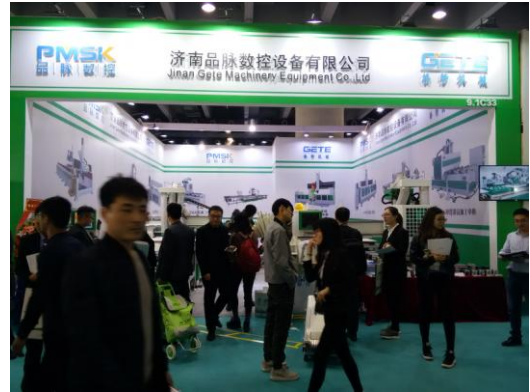
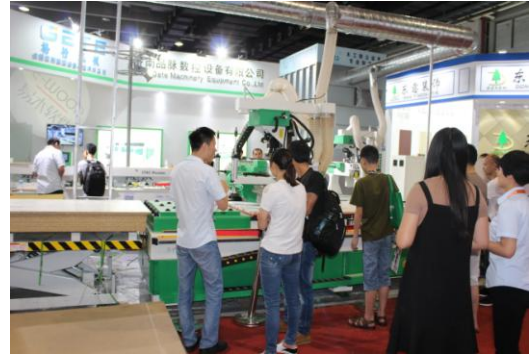
M7 数控侧孔机是一款经济实用的板式家具水平孔打孔设备，配合品脉数控 M6 数控排钻开料中心组成经济型板式家具数控生产线，可以取代传统的推台锯和排钻。



数控五面钻/六面钻

品脉通过式数控排钻是一款新型的板式家具打孔设备，可以完成定制板式家具整个孔位加工，开槽等工艺。通过式数控排钻与自动上下料开料机相配合，前端设备只需要完成切割工艺，更无需再人工翻板。相比较传统的板式家具数控生产线效率精度均有大幅度提升。

八、 展会照片



九、 合作案例

目前品脉数控设计生产的板式家具生产线配套设备、石英石加工中心、工业模具及

四轴/五轴加工中心三大类数控设备，全部占领行业前端；品脉设备已经得到了市场用户的一致认可，部分合作用户情况如下：



济南品脉数控设备有限公司

www.sdpmcnc.com

0531-88918068