

18650 电池全自动贴青稞纸机

型号：HTM-1801

Haituoer
海拓尔自动化



- ◆ 缓冲气缸冲压，不伤电池
- ◆ 冲压前背胶和模具分离式设计，不需要频繁清理粘胶
- ◆ 单机运行速度在4500PCS/小时以上（标准机用0.3mm以下纸厚），节省3个人工
- ◆ 机器自动冲压成型O型圈，节省材料费70%以上
- ◆ 可选装带电压内阻测试功能



雷赛/台创电机



欧姆龙感应器



气立可气缸&感应器



背胶模具分离式设计



18650 电池全自动贴青稞纸机

型号：HTM1801

Haituoer
海拓尔自动化

◆ 设备简介：

- ◆ 本机适用于18650电池正极绝缘片（青稞纸）自动化贴合，采用人机操作界面，自动化程度高，操作简便；
- ◆ 生产效率高，只需人工上料，简单设置即可自动完成贴青稞纸工序，根据实际情况一人可以同时管理多台机器。
- ◆ 上料方便：机器上料料斗倾斜设计，盒装电芯可直接整盒上料，方便高效；料斗一次可装500支以上电芯，根据实际情况一人可管理多台设备。
- ◆ 智能检测/自动剔除：自动测试电池内阻、电压、极性正反，自动剔除不合格电池，提高效率，防止人工放反极性引起短路；测试合格产品流向下一工位冲压绝缘垫片，准确快速自动裁切垫片，贴垫片，绝缘垫片未贴上的产品经自动检测剔除。
- ◆ 测试精准快速：标配我公司BK300内阻测试仪，内阻电压可自行设置上下限（可兼容工厂现有各种内阻仪器）
- ◆ 电压内阻检测功能可关闭，可选配。内阻电压测试可选装电脑数据存储功能，随时调用
- ◆ 免脱胶设计：冲压前背胶和模具分离式设计，相比市面上其它机器，不需要不停喷胶水脱离液，不需要频繁清理模具。
- ◆ 贴合位置的一致性，中圈小孔冲后分离，底纸与冲孔对齐收料，减少残留背胶影响模具与收料轮。
- ◆ 贴合牢固，贴胶一致性好，不影响后面自动化焊接。
- ◆ 贴片效率高：带测试整机速度在2200PCS/h以上，不带测试单机运行速度在4500PCS/h以上。
- ◆ 方便安全：如厂家使用各种电芯长度有误差，设备可微调整，避免贴不牢；气缸冲压行程可压缩，避免因电机直接内压过大伤害电池内部结构；
- ◆ 采用松下PLC+昆仑触摸屏电控系统，支持设备7×24小时连续运转，稳定性高；
- ◆ 具有故障报警功能、生产计数功能、生产数设定功能、参数设置保护功能；

◆ 技术参数：

- ◆ 工作效率：2200-4500PCS/h(与是否开启检测及青稞纸厚度有关)
- ◆ 外形尺寸：1200(L)×900(W)×1430(H)mm
- ◆ 工作电源：220V/50HZ
- ◆ 工作气压：0.5-0.8MPa
- ◆ 额定功率：1KW
- ◆ 贴合绝缘垫片厚度：0.3mm(0.3mm以下为标准机，可定制加厚纸)
- ◆ 换型调整时间：≤15min

◆ 自动测试剔除不合格电池

- ◆ 冲压前背胶和模具分离式设计，不需要频繁喷脱胶液，清理模具
- ◆ 带测试整机速度在2200PCS/小时以上
- ◆ 不带测试单机运行速度在4500PCS/小时以上（速度与纸厚度有关）