

18650动力汽车电池单面自动高端焊机

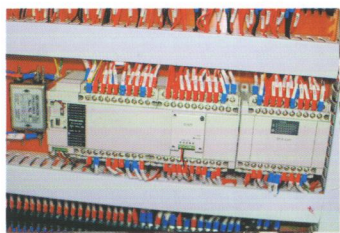
型号: HTE-600D

Haituoer

海拓尔自动化



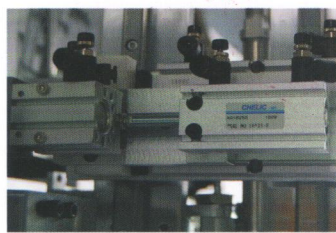
- ◆ 适用于18650动力、储能、汽车电池等电池组串并联组合自动化焊接
- ◆ 可实现双针正反导流焊接；避免单针不牢或粘针现象
- ◆ 配备带电流监控晶体管焊接电源，防止假焊漏焊，媲美日韩焊机，成本优势明显
- ◆ 点焊机头用双气缸反馈点焊压力变化，保证每次焊接压力均衡，避免炸火虚焊现象
- ◆ 焊机可配米亚基电源



松下PLC



松下伺服器&电机



气立可气缸&感应器



精密导轨机头

深圳海拓尔自动化技术有限公司

电话: 0755-28199880 (20线) 传真: 0755-28199880

E-mail: info@haituoer.com 网站: www.haituoer.com

地址: 深圳市龙华新区观澜粤鹏工业区10栋5楼



0755-28199880

18650动力汽车电池单面自动高端焊机

型号: HTE-600D

Haituoer

海拓尔自动化

◆ 设备简介:

- ◆ 本机适用于18650动力、储能、汽车电池组焊接。
- ◆ 采用松下进口伺服马达直接驱动进行运动，低噪音、震动小，精度高。
- ◆ 电极采用水冷和风冷循环系统，具有良好的均温性。不因高温产生电阻值差异导致虚焊炸火,保证控制系统稳定可靠。
- ◆ 结构紧凑，占地面积小。
- ◆ 焊接精度达 $\pm 0.1\text{mm}$ 高生产率。
- ◆ 电极关键部位均采用高密度黄铜材料，导电性好。
- ◆ 绝佳的焊接均匀性。镍片焊点美观一致，横向精度达到 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
- ◆ 装电芯治具使用简单，从放镍片到装好只需1分钟。
- ◆ 具有快速高效的补偿性能，焊接区实际温度与常温温度差小于 30°C 。
- ◆ 采用数控板面，智能操作接口。

◆ 技术参数:

- ◆ 工作电压: AC220V $\pm 10\%$ /50Hz AC 380V功率: $\leq 3\text{KW}$
- ◆ 工作气源: 0.5~0.8 Mpa
- ◆ 适应电池规格: 18650成品电芯
- ◆ 整体效率: $\geq 1000\text{pcs/h}$
- ◆ 设备稼动率96%
- ◆ 设备不良率3%。
- ◆ 设备故障率1h/周
- ◆ 设备重量: 约 200kg
- ◆ 外形尺寸: 1300mm (长) \times 900 (宽) \times 1850 (高) mm
- ◆ 焊机机框架材料: 优质厚冷轧板, 铝型材制作。
- ◆ 焊接范围: X轴:300mm Y轴:560mm Z轴:20mm

◆ 同比优点:

- ◆ 水冷、风冷同步给电极块降温，温度恒定
- ◆ 参数化操作界面，简单易学，可以保存多达10种不同工艺的参数
- ◆ 点焊机头模块化设计，便于调试和后期维护
- ◆ 点焊机头用双气缸反馈点焊压力变化，保证每次焊接压力均衡，避免炸火虚焊现象
- ◆ 焊机可配米亚基电源

深圳海拓尔自动化技术有限公司

电话: 0755-28199880 (20线) 传真: 0755-28199880

E-mail: info@haituoer.com 网站: www.haituoer.com

地址: 深圳市龙华新区观澜粤鹏工业区10栋5楼



0755-28199880