

电气性能	额定值 单位制	测试方法
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.0025	
23°C, 1 kHz	0.0070	
23°C, 1 MHz	0.020	

耐电强度 (23°C)	31 kV/mm	IEC 60243-1
-------------	----------	-------------

可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.750 mm)	HB	UL 94
可燃性等级 (0.750 mm)	HB	IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	19 %	ISO 4589-2

注射	额定值 单位制
干燥温度	110 到 130 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.040 %
加工 (熔体) 温度	240 到 260 °C
Melt Temperature, Optimum	250 °C
模具温度	30.0 到 130 °C
Mold Temperature, Optimum	80 °C
Drying Recommended	Yes

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 10°C/min