

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
用途	• 薄膜按键开关 • 电气/电子应用领域	• 电器用具 • 管道系统	• 连接器 • 汽车领域的应用：
形式	• 颗粒料		

物理性能 额定值 单位制 测试方法

比重	1.01 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动	1.7 %	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	0.040 %	ASTM D570

机械性能 额定值 单位制 测试方法

抗张强度 (屈服)	35.0 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	20 %	ASTM D638
弯曲模量	2500 MPa	ASTM D790
弯曲强度	65.0 MPa	ASTM D790

硬度 额定值 单位制 测试方法

洛氏硬度 (L 计秤)	60	ASTM D785
-------------	----	-----------

热性能 额定值 单位制 测试方法

热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	110 °C	
1.8 MPa, 未退火	95.0 °C	
线形膨胀系数 - 流动	0.000092 cm/cm/°C	ASTM D696

电气性能 额定值 单位制 测试方法

体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度	66 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	2.60	ASTM D150
耗散因数 (1 MHz)	0.0010	ASTM D150
耐电弧性	91.0 sec	ASTM D495
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112

可燃性 额定值 单位制 测试方法

UL 阻燃等级	HB	UL 94
---------	----	-------

补充信息

Notched Izod Impact, ASTM D256: 10 kJ/m²
Unnotched Izod Impact, ASTM D256: No Break kJ/m²

注射 额定值 单位制

干燥温度	80.0 °C
干燥时间	2.0 到 5.0 hr
螺筒后部温度	270 °C
螺筒中部温度	280 °C
螺筒前部温度	290 °C
射嘴温度	290 °C
加工 (熔体) 温度	310 °C
模具温度	60.0 到 80.0 °C

注射说明

Mold Temperature for maximum gloss and resistance: 130 to 145°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。