

Ultrason® E 2010 G4

聚醚砜
BASF Corporation



Prospector

产品说明

Ultrason E 2010 G4 is a 20% glass reinforced, medium viscosity injection molding PES grade with high rigidity and strength.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量		
添加剂	• 阻燃		
性能特点	• 刚性, 高 • 高强度	• 抗撞击性, 良好 • 良好的流动性	• 中等粘性 • 阻燃性能
用途	• 电气/电子应用领域 • 工业领域：	• 汽车电子 • 汽车领域的应用：	
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)		
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 自然色		
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) • Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) • Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) • Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)	• Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1500	kg/m ³	ISO 1183 ²
熔体体积流动速率 (360°C/10.0 kg)	29.0	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
收缩率			ISO 294-4
横向流量	0.61	%	
流量	0.36	%	
吸水率			ISO 62 ²
饱和	1.6	%	
平衡	0.60	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7500	MPa	ISO 527-2 ²
拉伸应力 (断裂)	125	MPa	ISO 527-2 ²
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2 ²
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	5600	MPa	ISO 899-1 ²
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	6.50	kJ/m ²	ISO 179/1eA ²
简支梁冲击强度			ISO 179/1eU ²
-30°C	45.0	kJ/m ²	
23°C	47.0	kJ/m ²	
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa)	220	°C	ISO 75-2 ²
线形膨胀系数 - 流动	0.000020	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093 ²
体积电阻率	> 1.0E+13	ohm·m	IEC 60093 ²

聚醚砜
BASF Corporation

电气性能	额定值 单位制	测试方法
相对电容率		IEC 60250 ²
100 Hz	4.20	
1 MHz	4.20	
耗散因数		IEC 60250 ²
100 Hz	0.0020	
1 MHz	0.010	
漏电起痕指数	125	IEC 60112 ²
耐电强度	37 kV/mm	IEC 60243-1 ²
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	V-0	UL 94
UL746	额定值 单位制	测试方法
RTI Str (1.50 mm)	190 °C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	180 °C	UL 746
RTI Elec (1.50 mm)	180 °C	UL 746
注射	额定值 单位制	
干燥温度	130 到 150 °C	
干燥时间	4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
加工 (熔体) 温度	350 到 390 °C	
模具温度	150 到 190 °C	
注塑温度	3.50 到 12.5 MPa	
注射速度	快速	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???