

# Santoprene™ 123-52W242

## Thermoplastic Vulcanizate

### 产品说明

它是热塑性弹性体 ( TPE )  
 系列中的一种硬质、黑色的热塑性硫化弹性体 ( TPV )  
 。这种材料具有较低的摩擦阻力，  
 专门设计用于门窗密封条的表面涂层。这一牌号的山都平 TPV  
 是剪切速率依赖型产品。  
 可在常规热塑性挤出成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，  
 可以完全回收利用。

### 关键特性

- 设计用于要求具有优异的耐磨性、优异的耐候性或制品表面具有较低摩擦系数的应用中。- 可以与其他烯烃类热塑性橡胶共挤。-
- 作为一种滑爽涂层材料，专门为优异的表面平滑性和柔软性而设计。- 符合 EU 和中国 RoHS 规范。

### 总体

供货地区 <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>北美洲</li> <li>非洲和中东</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>拉丁美洲</li> <li>南美洲</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>欧洲</li> <li>亚太地区</li> </ul>
应用	汽车 - 密封件和垫片	汽车 - 密封条	
用途	汽车领域的应用：	汽车外部装饰	
机构评级	EU 2003/11/EC		
RoHS 合规性	RoHS 合规		
外观	黑色		
形式	颗粒料		
加工方法	共挤出成型		
修订信息	• 11/18/2008		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
比重	0.950	0.950	ASTM D792
密度	0.950 g/cm <sup>3</sup>	0.950 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
支撑硬度 支撑 D, 15 秒, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	52	52	ISO 868

机械性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
拉伸屈服强度 - 横向流量 (73°F (23°C))	1800 psi	12.4 MPa	ASTM D638
拉伸屈服应力 - 横向流量 (73°F (23°C))	1800 psi	12.4 MPa	ISO 527-2
屈服伸长率 - 横向流量 (73°F (23°C))	27 %	27 %	ASTM D638
拉伸屈服应变 - 横向流量 (73°F (23°C))	27 %	27 %	ISO 527-2

### 挤压说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《挤出成型指南》。

### 补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 ( 4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸 )。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

© 2012 埃克森美孚。埃克森美孚 ( ExxonMobil )，埃克森美孚的徽标 ( ExxonMobil logo ) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文档，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 ( 或其它 ) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并我们明确声明对任何相反的含意不承担责任。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

## 法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

## 加工说明

建议在 65°C ( 150°F ) 下除湿干燥 4 小时。Santoprene TPV 具有很宽的加工温度范围 ( 175-230°C ( 350-450°F ) )，与乙缩醛和 PVC 不相容。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》和《挤出成型指南》。

## 备注

<sup>1</sup> 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表

### 标准免责声明中文译文

#### 全球和美洲地区

ExxonMobil Chemical Company  
13501 Katy Freeway  
Houston, TX 77079-1398  
USA  
1-281-870-6050

#### 亚太地区

ExxonMobil Chemical Asia Pacific  
1 HarbourFront Place  
#06-00 HarbourFront Tower One  
Singapore 098633  
+86-21-24173999

#### 欧洲、中东和非洲地区

ExxonMobil Chemical Europe  
Hermeslaan 2  
1831 Machelen, Belgium  
420-239-016-274

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

© 2012 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并我们明确声明对任何相反的含意不承担责任。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。