

Santoprene™ 121-58W175

Thermoplastic Vulcanizate

产品说明	关键特性
它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种软质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料同时具有良好的物理性质和耐化学性，适用于薄壁或复杂型材的挤出成型领域。这一牌号的山都平 TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性挤出成型设备上加工。它是聚烯烃基产品，可以完全回收利用。	<ul style="list-style-type: none"> 推荐用于要求优异耐挠曲疲劳性能的应用中。 优异的耐臭氧性能。 设计用于非常耐紫外线的应用中。 设计用于高精度薄截面的挤出 (弧度低到 0.33 mm [0.013"])。长时间运行后，在过滤网组上或模具狭窄部分的积聚材料也很少。 符合 EU 和中国 RoHS 规范。

总体			
供货地区 ¹	<ul style="list-style-type: none"> 北美洲 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> 拉丁美洲 南美洲 	<ul style="list-style-type: none"> 欧洲 亚太地区
应用	<ul style="list-style-type: none"> 汽车 - 密封条 		
用途	<ul style="list-style-type: none"> 汽车领域的应用： 	<ul style="list-style-type: none"> 汽车外部装饰 	
机构评级	<ul style="list-style-type: none"> EU 2003/11/EC 		
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> RoHS 合规 		
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> CHRYSLER MS-AR100 AGV FORD WSS-M2D378-B1 	<ul style="list-style-type: none"> GM GMP.E/P.001 GM GMW15812, Type 4 	
外观	<ul style="list-style-type: none"> 黑色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 颗粒料 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 挤出 	<ul style="list-style-type: none"> 片材挤出成型 	<ul style="list-style-type: none"> 型材挤出成型
修订信息	<ul style="list-style-type: none"> 11/16/2011 		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
比重	0.970	0.970	ASTM D792
密度	0.970 g/cm ³	0.970 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
支撑硬度			ISO 868
支撑 A, 15 秒, 73°F (23°C), 0.0787 in (2.00 mm)	62	62	

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73°F (23°C))	305 psi	2.10 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73°F (23°C))	305 psi	2.10 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73°F (23°C))	725 psi	5.00 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 纵向流量 (73°F (23°C))	725 psi	5.00 MPa	ISO 37
伸长率 (在断裂伸长时) - 纵向流量 (73°F (23°C))	440 %	440 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 纵向流量 (73°F (23°C))	440 %	440 %	ISO 37
撕裂强度 - 纵向流量 (73°F (23°C), C 模具)	206 lbf/in	36.0 kN/m	ASTM D624
撕裂强度 - 纵向流量 (73°F (23°C), B 方法, 直角形试样 (割口))	210 lbf/in	36 kN/m	ISO 34-1

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

© 2012 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和本文件中使用的的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视为我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可，并我们明确声明对任何相反的含义不承担责任。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

**ExxonMobil Chemical Santoprene™ 121-58W175
Thermoplastic Vulcanizate**

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
压缩永久变形			ASTM D395B
73°F (23°C), 22.0 hr, 类型 1	18 %	18 %	
257°F (125°C), 70.0 hr, 类型 1	39 %	39 %	
压缩永久变形			ISO 815
73°F (23°C), 22.0 hr, 类型 A	18 %	18 %	
257°F (125°C), 70.0 hr, 类型 A	39 %	39 %	

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
脆化温度	-76 °F	-60 °C	ASTM D746
脆化温度	-76 °F	-60 °C	ISO 812

电气性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
介电强度 (73°F (23°C), 0.0800 in (2.03 mm))	650 V/mil	25 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (73°F (23°C), 0.0770 in (1.96 mm))	2.70	2.70	ASTM D150
介电常数 (73°F (23°C), 0.0772 in (1.96 mm))	2.70	2.70	IEC 60250

挤出	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)
干燥温度	180 °F	82.2 °C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr
熔体温度	350 到 400 °F	177 到 204 °C
模具温度	400 °F	204 °C
背压	725 到 2900 psi	5.00 到 20.0 MPa

挤压说明

Santoprene TPV与乙缩醛和PVC不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《挤出成型指南》。

老化	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试依据
空气中拉伸强度的变化率 (302°F (150°C), 168 hr)	-10 %	-10 %	ASTM D573
空气中拉伸强度的变化率 (302°F (150°C), 168 hr)	-10 %	-10 %	ISO 188
空气中极限伸长率的变化率 (302°F (150°C), 168 hr)	8.0 %	8.0 %	ASTM D573
空气中断裂时拉伸应力变化 (302°F (150°C), 168 hr)	8.0 %	8.0 %	ISO 188
空气中硬度计硬度的变化率 (支撑 A, 302°F (150°C), 168 hr)	5.0	5.0	ASTM D573
空气中邵氏硬度的变化率 (支撑 A, 302°F (150°C), 168 hr)	5.0	5.0	ISO 188
耐连续最高温度	275 °F	135 °C	SAE J2236

补充信息

数值为注塑成型平板的测试结果，扇形浇口，102.0 毫米 x 152.0 毫米 x 2.0 毫米 (4.000 英寸 x 6.000 英寸 x 0.080 英寸)。拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型，ASTM die C。25% 形变时的永久压缩变形。

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

© 2012 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的任何其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对对于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可，并我们明确声明对任何相反的含意不承担责任。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

ExxonMobil Chemical Santoprene™ 121-58W175 Thermoplastic Vulcanizate

法律声明

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

在未获得埃克森美孚化工对该意欲使用目的之书面同意之前，不得将该产品，包括其产品名称，用于任何有关医疗的用途及测试。

加工说明

建议在 80°C (180°F) 下除湿干燥 3 小时。Santoprene TPV 具有很宽的加工温度范围 (175-230°C (350-450°F))，与乙缩醛和 PVC 不相容。牵引率不超过 15%。更多信息请查阅我们的《产品安全说明书》和《挤出成型指南》。

备注

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表

标准免责声明中文译文

全球和美洲地区	亚太地区	欧洲、中东和非洲地区
ExxonMobil Chemical Company 13501 Katy Freeway Houston, TX 77079-1398 USA 1-281-870-6050	ExxonMobil Chemical Asia Pacific 1 HarbourFront Place #06-00 HarbourFront Tower One Singapore 098633 +86-21-24173999	ExxonMobil Chemical Europe Hermeslaan 2 1831 Machelen, Belgium 420-239-016-274

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

© 2012 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并我们明确声明对任何相反的含意不承担责任。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。